

山东齐轮橡胶有限公司
固体废物环境影响专题报告

建设单位：山东齐轮橡胶有限公司

二〇二一年九月

目 录

第 1 章 基本情况.....	1
1.1 企业简介.....	1
1.2 建设项目基本情况.....	1
第 2 章 工程分析.....	1
2.1 建设项目工艺分析.....	1
2.1.1 现状环境影响评估阶段工艺流程及产污环节分析.....	1
2.1.2 现阶段工艺流程及产污环节分析.....	19
2.2 原料及产品方案.....	25
2.2.1 现状环境影响评估报告阶段原料及产品方案.....	25
2.2.3 现阶段阶段原料及产品方案.....	28
2.3 固体废物产生情况分析.....	28
2.3.1 环境影响评估阶段阶段固废产生情况.....	28
2.3.2 现阶段固废产生情况及变化分析.....	30
2.4 危险废物储存情况分析.....	34
2.4.1 危险废物暂存地点情况分析.....	34
2.4.2 危废暂存间储存能力分析.....	34
2.4.3 危险废物储存场所污染控制措施.....	34
2.5 危险废物处置措施分析.....	35
2.5.1 危险废物处置途径变更情况.....	35
2.5.2 公司危险废物处置合理性分析.....	35
2.6 环境风险评价.....	36
第 3 章 结论与建议.....	38
3.2 建议.....	38
3.1 结论.....	39
附图 1 项目位置图（1:70000）	40
附图 2 项目平面布置图（1:1000）	41
附图 3 项目现场图片.....	42
附件 1 现有项目备案意见.....	43

附件 2 危废协议..... 44

附件 3 危废接收单位资质..... 75

附件 4 危废转移联单..... 83

附件 5 变更说明..... 82

附件 6 专家评审意见及修改说明..... 84

第 1 章 基本情况

1.1 企业简介

山东齐轮橡胶有限公司位于东营市大王镇东工业园区青垦路 262 号，公司现有项目为新增 280 万条高性能半钢子午胎项目现状环境影响评估报告、100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目现状环境影响评估报告、年产 75 万条高性能全钢子午胎项目现状环境影响评估报告、年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目现状环境影响评估报告。

1.2 建设项目基本情况

项目建设基本情况及“三同时”情况一览表见表 1-1。

表 1-1 建设项目基本情况及“三同时”情况一览表

序号	项目名称	审批机关	环评审批号	审批时间	验收批复	备注
1	新增 280 万条高性能半钢子午胎项目现状环境影响评估报告	东营市生态环境局	东环建备[2019]21 号	2019.10.11	/	现正常运行
2	100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目现状环境影响评估报告	东营市生态环境局	东环建备[2019]19 号	2008.12.21	/	现正常运行
3	年产 75 万条高性能全钢子午胎项目现状环境影响评估报告	东营市生态环境局	东环建备[2019]20 号	2009.10.24	/	现正常运行
4	年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目现状环境影响评估报告	东营市生态环境局	东环建备[2019]22 号	2019.10.11	/	现正常运行

第2章 工程分析

2.1 建设项目工艺分析

2.1.1 现状环境影响评估阶段工艺流程及产污环节分析

2.1.1.1 年产75万条高性能全钢子午胎项目生产工艺

1、生产工艺流程

全钢子午胎生产工艺依次为炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测五大工序。本项目建设全钢子午胎生产线一条，其中炼胶工序在密炼楼内进行，压延、压出工序在压出车间内进行，成型在成型车间内进行，硫化工序在硫化车间内进行，质量检测工序在硫化车间内进行。总工艺流程见图2-1。

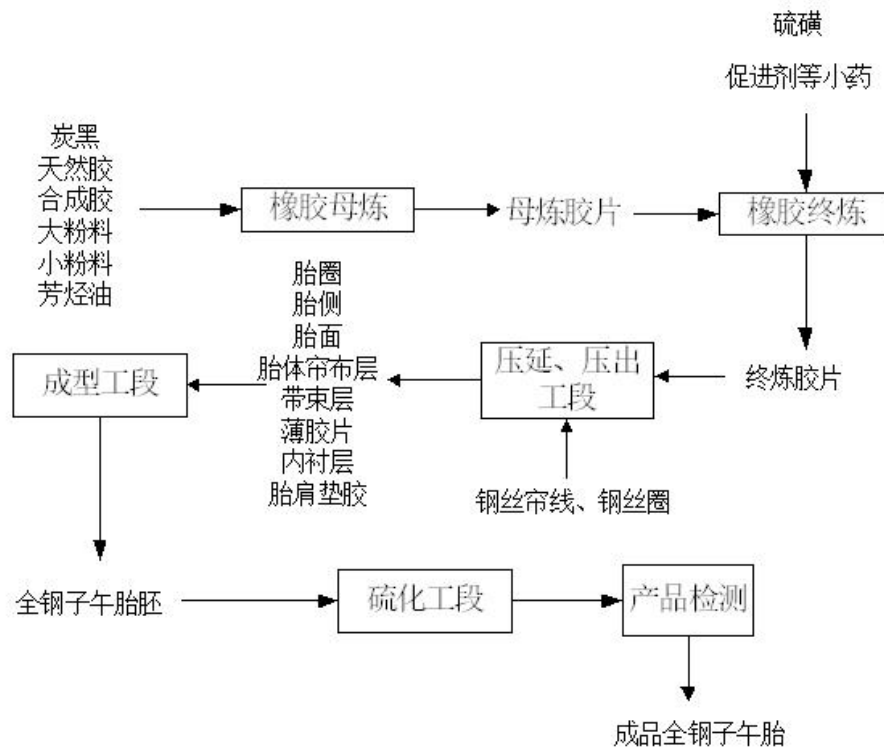


图 2-1 全钢子午胎生产线总工艺流程

本项目具体生产过程介绍如下：

1、炼胶

(1) 母炼

橡胶母炼工艺分以下几个步骤：

①太空包装袋装炭黑存放于密炼楼内的炭黑存放区，使用时将炭黑解包后卸入压送罐，经气力输送装置转运至车间炭黑料斗内。炭黑料斗配有高低料位计，实

现物料输送自控控制。料斗内的炭黑通过螺旋喂料器进入炭黑自动秤，并经顺料筒和密炼机后装料斗加入密炼机中。

②大粉料、小粉料在密炼楼三楼人工进行称量、配置，各种粉料经解包、人工称量后用聚乙烯袋袋装，生产时运至密炼楼二楼按时投入密炼机。

③使用加热器对芳烃油进行加热，之后将经加热的油料倒入车间三层储油罐（槽），保温后用油泵经管道送至密炼机上方的油料秤，经称量后注入密炼机，多余的油料经回收管流入油罐。在一定的温度下，油料采用大循环管路输送，可保持油料粘度稳定。

④将小块标准胶和合成胶经烘、切胶后按比例经皮带秤称量配重后由运输带投入密炼机中。

⑤将上述①～④中的原料加入密炼机中进行混炼，投料持续时间仅十几秒，混炼 3～5min 后排料，排胶时间为十几秒，温度也较高，一般为 145℃左右。

⑥排出的胶料经双螺杆挤出压片机压制成片，进隔离剂池浸隔离剂后，经爬坡罩进入冷却装置冷却，本项目采用风冷冷却装置。

⑦该混炼得到的胶片为母炼胶片，冷却后于密炼楼二楼堆片存放，用于制备终炼胶。

具体母炼生产线工艺流程见图 2-2。

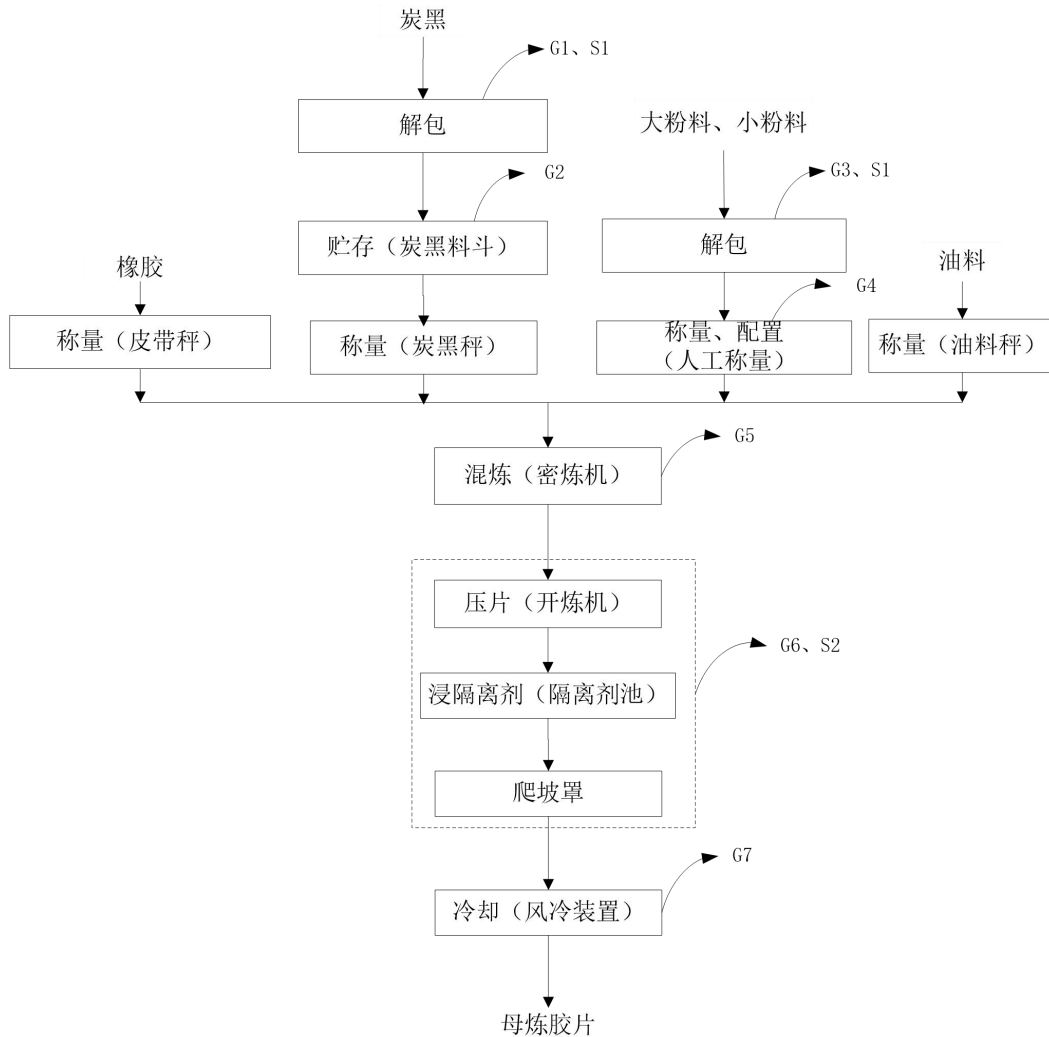


图 2-2 母炼工艺流程图

（2）终炼

橡胶终炼工艺分以下几个步骤：

- ①母炼胶片由喂料装置送到皮带秤上称量后投入终炼线密炼机。
- ②促进剂及硫磺等“小药”，在配药台的电子秤上称量袋装后于生产时经人工投料送入密炼机。
- ③原料投入密炼机进行混炼，投料时间仅十几秒，混炼时间 2~3min 后排胶，排胶时间持续十几秒，排胶温度相对较低，一般在 100℃以下。
- ④排出的胶料经开炼机压片，进隔离剂池浸隔离剂后，经爬坡罩进入冷却装置进行冷却，本项目采用风冷冷却装置。
- ⑤该混炼过程得到的为终炼胶片，冷却后加垫布叠片堆放，用于之后的生产工序。

具体终炼生产线工艺流程见图 2-3。

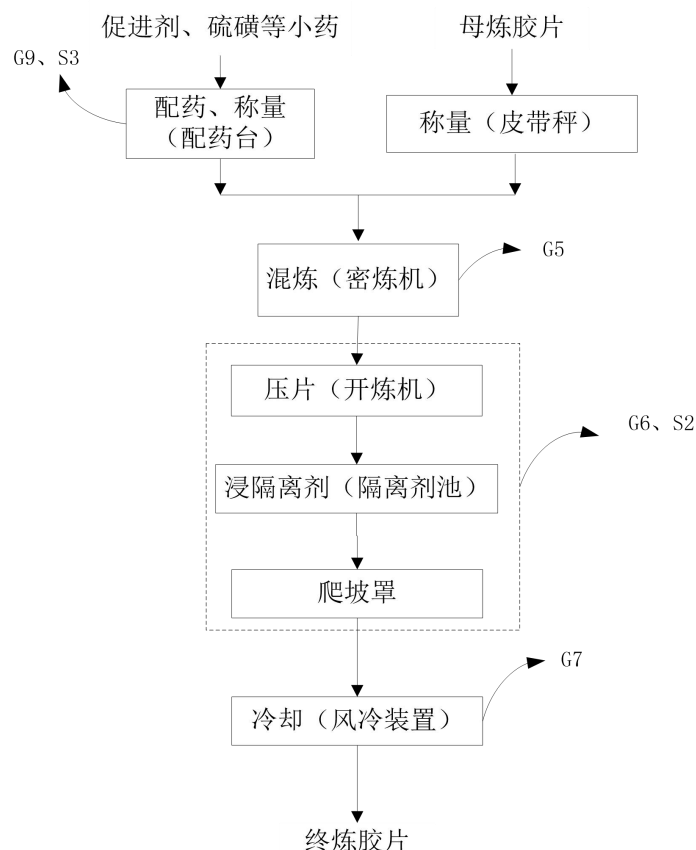


图 2-3 终炼工艺流程图

2、压延、压出

(1) 压延

压延包括钢丝帘布压延、薄胶片压延、内衬层压延。

钢丝帘布压延工段主要制造全钢子午胎的胎体帘布层、带束层等。

①钢丝帘布压延

钢丝帘布的生产采用四辊钢丝帘布压延生产线，由钢丝帘线覆胶而成。简单工艺流程为：钢丝帘线首先在锭子架上导开，通过牵线、排线、张力控制等工序保证钢丝帘布的生产质量；胶料由双复合喂料挤出机热炼供胶后，与钢丝帘线一同进入压延机进行压延覆胶；通过加垫布、冷却牵引、储布过程进行张力控制，保证钢丝帘布顺利拉出、密度均匀、平整、收缩稳定、导开时无偏歪；对钢丝帘布进行纠偏，进一步保证生产质量；通过钢丝帘布裁断机定长裁断后经卷曲进行上架存放供成型工序使用。

钢丝帘布压延工艺流程见图 2-4。

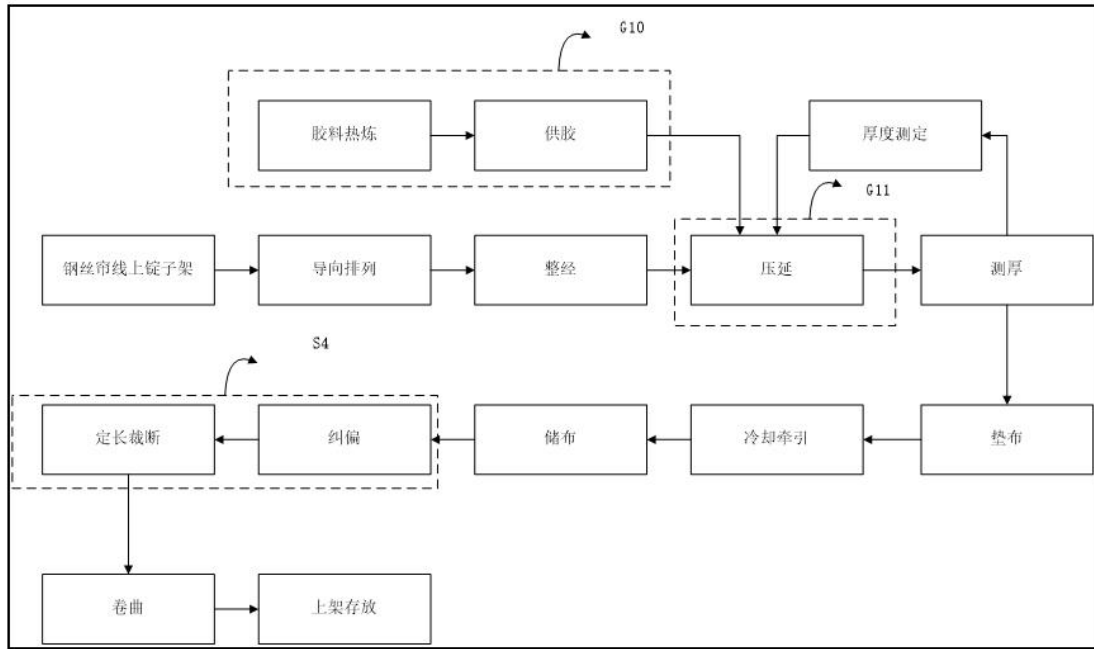


图 2-4 钢丝帘布压延工艺流程

②薄胶片、内衬层压延

薄胶片、内衬层压延采用挤出压延生产线，经过挤出、压延、裁边、冷却、导开、复合、定长裁断和收卷等工序进行生产。挤出压延生产线包括双复合喂料挤出机、供胶带、压延机、输送带、冷却装置、倒开装置、纠偏装置、卷曲输送带及其他温控、启动系统组成。

薄胶片、内衬层压延工艺流程见图 2-5。

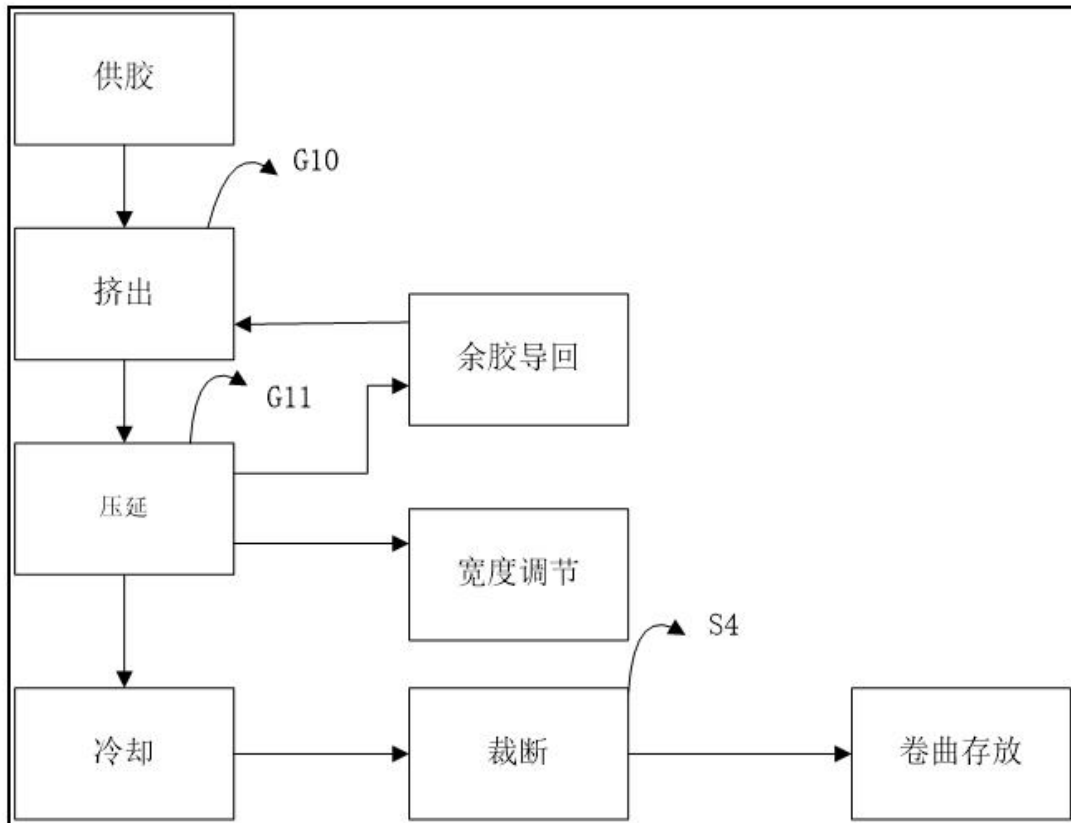


图 2-5 薄胶片、内衬层压延工艺流程图

（2）压出

压出工艺也称挤出工艺。压出就是利用压出机（挤出机），使混炼胶通过口型板制成满足设计要求的、具有一定断面形状的半成品。压出工段主要制造全钢子午胎的胎面、胎侧、胎肩垫胶、三角胶、胎圈等。

全钢子午胎的胎面、胎侧、胎肩垫胶、三角胶由橡胶终炼工段中的终炼胶首先经双复合喂料挤出机挤出，再经冷却、定长、裁断等工序后得到，经检验后存放，供成型工段使用。

用于生产胎圈的钢丝圈经导开预热后，由挤出机挤出进行覆胶，冷却后缠绕成钢丝圈。钢丝圈在三角胶条贴合机上贴合三角胶，形成胎圈，供成型使用。

压出工艺流程见图 2-6。

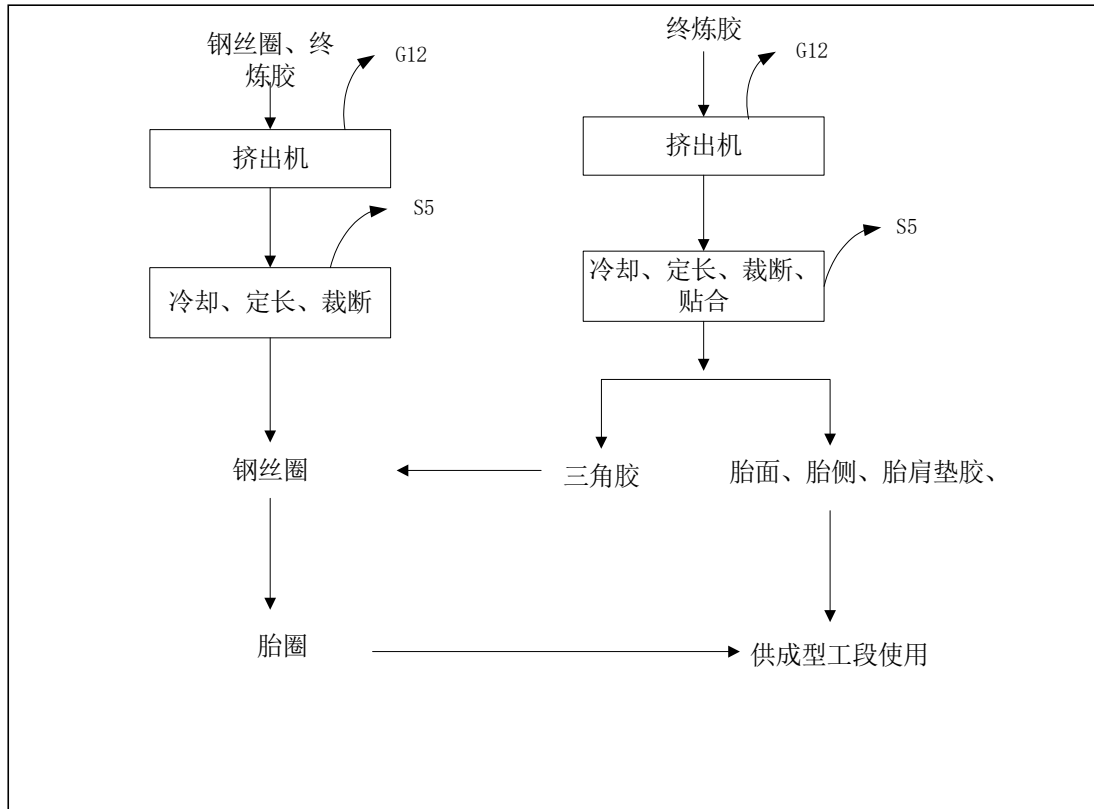


图 2-6 压出工段工艺流程

3、成型

全钢子午胎的成型过程在成型车间中进行，成型工艺用于将全钢子午胎各部件进行组合，本项目采用的为二次成型法。在成型机的辅助鼓上将带束层、胎面、依次贴合成环状复合件；在主鼓上将胎侧、内衬层、钢丝子口包布、胎体、胎肩垫胶、胎圈按顺序和位置贴合，定型压合后，将已贴合好的带束层、胎面复合件套在主鼓的胎体组合件上，经压合后制成胎胚。卸胎后存放于胎胚存放车上。

成型工艺流程见图 2-7。

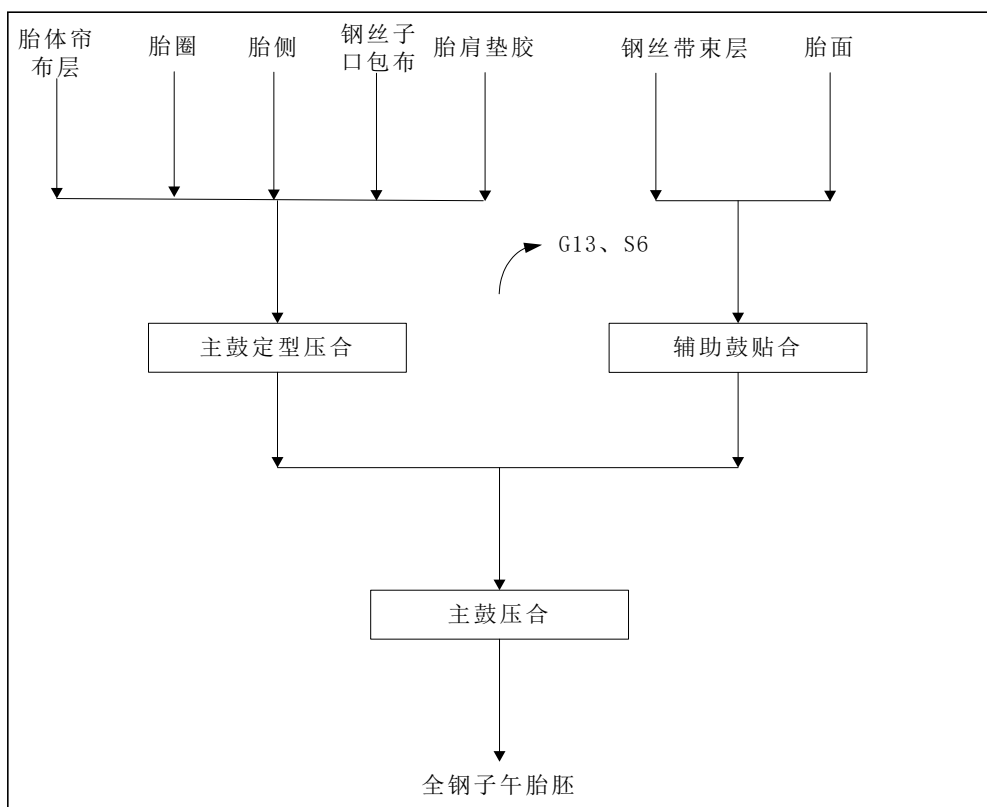


图 2-7 成型工段工艺流程

4、硫化

成型后的全钢子午胎胚需要在硫化机处进行硫化。硫化工序是将半成品全钢子午胎胚装入硫化机后施加一定的压力和温度，使橡胶中的药品和原材料发生化学变化、物理变化后变成有弹性的全钢子午胎成品的过程。在硫化过程中，橡胶发生了一系列化学变化，使塑性状态的橡胶转变为弹性状态的橡胶制品，从而获得完善的物理机械性能和化学性质，成为有使用价值的产品。

全钢子午胎胚的硫化过程在硫化车间内进行。本厂内硫化采用蒸汽充氮硫化工艺。采用充氮气硫化的主要优点是节能和延长胶囊寿命，可节省蒸汽 80%，胶囊使用寿命可延长 1 倍。由于氮气分子量小、热容很小，氮气充入轮胎胶囊内腔时，不会吸热而引起温度降低，也不易造成胶囊氧化裂解破坏。

氮气硫化的工艺特点是，先通高温高压蒸汽，若干分钟后切换通入氮气，利用充氮硫化的“保压变温”工艺硫化至结束。

硫化过程开始后，首先将子午胎胚装入硫化机的模具中，向硫化机中充入蒸汽，调整好温度、压力和时间三个相互有关的硫化要素，后通入氮气，0.82Mpa 压缩空气进入空气稳压罐，经冷冻式干燥机、管路过滤器、微热吸干机等压缩空气前期处理设备，汇集至空气储罐后进入变压吸附制氮机，制出的低压氮气经增

压机加压至 $2.3\pm 0.1\text{Mpa}$ ，汇入高压氮气储罐，再根据生产工艺要求经电动调节阀调压 $2.1\pm 0.05\text{Mpa}$ 后供给到全钢硫化机， $2.1\pm 0.05\text{Mpa}$ 氮气经主管路进入机台氮气硫化步序，硫化结束后经氮气主排管路回收至动力站内温凝结水回收罐，凝结水回收罐压力超过上限自动泄压到供暖、制冷设备，液位超过上限经水泵供给到回收箱，用于三复合胎面冷却水槽补水。利用充氮硫化的“保压变温”工艺硫化至结束，使各部件密实地成为一体。

用于硫化机升温的蒸汽冷凝后通过冷凝水排水管导出，冷凝水排水管处设置集中式疏水阀，防止蒸汽直接外排造成浪费。收集的冷凝水水质较好，回收率约为 85%，可直接回用于其它生产过程。

5、质量检测

硫化工序完成后，全钢子午胎成品首先进行外观检查等例行质量检测，检测合格的产品继续进行最终平衡、气密性测试，平衡性、气密性检验合格的产品即为最终合格产品，产品经包装工段包装后即可入库储存等待外售。质量及平衡、气密性检验不合格的产品首先确认是否可修补或利用，确认可修补或利用的返回相应工段再处理，确认因严重质量问题难以修复的产品进行报废处理。（注：本项目全钢子午胎质量检测涉及 X 光胎内气泡检测，其应由有资质的单位另作环评）。

硫化及质量检测工艺流程见图 2-8。

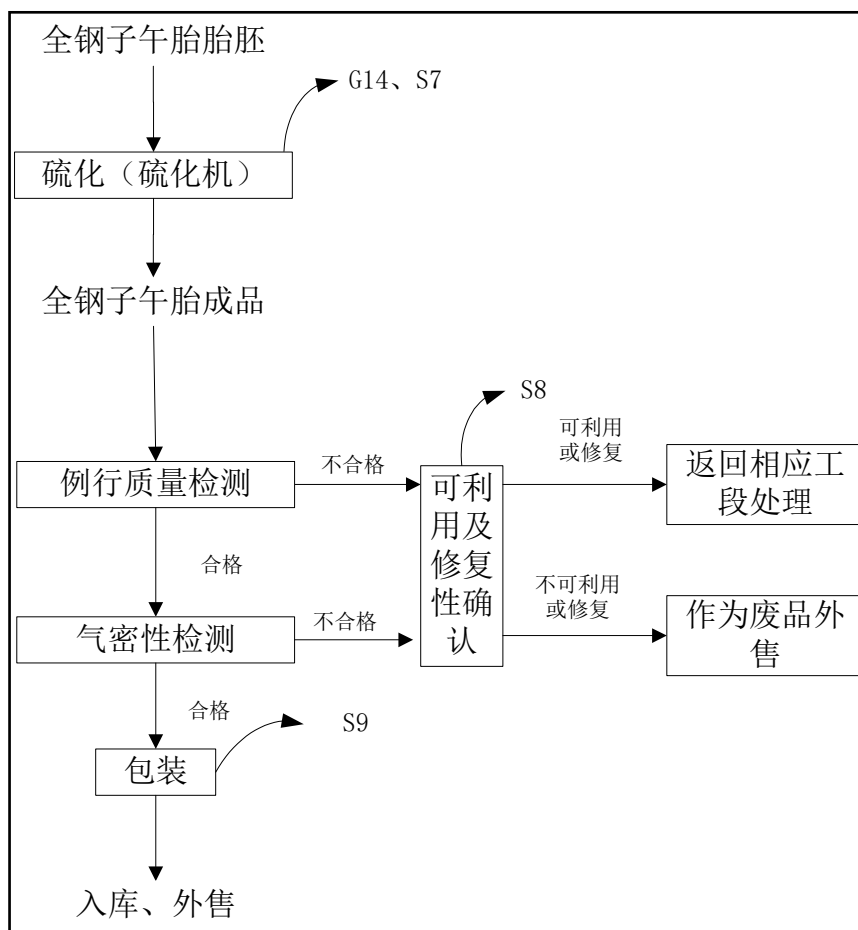


图 2-8 硫化及质量检测工艺流程

2、产污环节

现有项目污染物产生环节见表 2-1 所示。

表 2-1 年产 75 万条高性能全钢子午胎项目产污环节一览表

类别	序号	名称	产生环节	性质	污染物	处理措施
废气	G1	炭黑解包废气	解包	有组织	炭黑粉尘	集气罩收集后由袋式除尘器处理后经排气筒（2#）排放
	G2	炭黑料斗废气	进料和输出物料	有组织	粉尘	袋式除尘装置（5#、8#）
	G3	粉料解包废气	解包	有组织		
	G4	粉料配制废气	粉料配制	有组织	粉尘	集气罩收集后由袋式除尘器处理后经排气筒（11#）排放
	G5	密炼废气	炼胶	有组织	粉尘、非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由袋式除尘器处理，再由干式中和+复合光催化装置处置后经排气筒（16#~19#）排放
	G6	开炼废气	开练	有组织	非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（24#~26#）排放
	G7	冷却烟气	冷却	有组织	非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（31#~34#）排放
	G9	配药台粉尘	配料	有组织	粉尘	布袋除尘装置（38#）
	G11	压延废气	压延	有组织	非甲烷总烃、臭气	集气罩收集后经低温等离子+UV光氧净化工艺处理后经排气筒（40#）排放
	G14	硫化烟气	硫化	有组织	非甲烷总烃、臭气	集气罩收集后经低温等离子+UV光氧净化工艺处理后经排气筒（42#~47#）排放
	炼胶废气		炼胶车间	无组织	粉尘	物料输送为密封输送，定期检查阀门、法兰、连接件等，车间密闭，关闭门窗，减少无组织废气外排量
	半钢压出废气		半钢压出车间	无组织	非甲烷总烃	
	全钢压出废气		全钢压出车间	无组织	非甲烷总烃	
	硫化废气		硫化车间	无组织	非甲烷总烃	
	造粒废气		造粒车间	无组织	粉尘、非甲烷总烃	
	食堂油烟		职工食堂	无组织	SO ₂ 、NO _x 、烟尘、油烟	油烟净化装置
废水	W1	生活污水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经化粪池初步处理后通过市政污水管网排至广饶县白云水处理有限公司处理
	W2	地面清洗水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经沉淀池沉淀后排入市政污水管网
	W3	软水系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	直接排入市政雨水管网

	W4	循环冷却系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	
	W5	餐饮废水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经隔油池隔油处理后进入化粪池处理，最后通过市政污水管网排至白云水处理有限公司处理
固废	S1	废润滑油	机械润滑	间断	废润滑油	委托东营争峰新能源技术有限公司处理
	S2	废树脂	软水制备	间断	废树脂	委托青岛海湾新材料科技有限公司处理
	S3	废润滑油桶	机械润滑	间断	废润滑油桶	
	S4	废隔油池污油	隔油池打捞	间断	废隔油池污油	
	S5	废 UV 灯管	废气处理	间断	废 UV 灯管	
	S6	废试剂、废试剂瓶	化验室	间断	废试剂、废试剂瓶	
	S7	废过滤棉	废气处理	间断	废过滤棉	
	S8	废包装物	投料、包装	间断	废包装物	供货厂家回收
	S9	废带胶钢丝	压出	间断	废带胶钢丝	外售综合利用
	S10	废带胶帘布	压延	间断	废带胶帘布	外售综合利用
	S11	除尘器截留粉尘	混炼	间断	粉尘	回用于生产
	S12	废胶料	混炼、压片、热炼、压出、成型	间断	胶料	外售综合利用
	S13	沉淀池污泥	地面清洗	间断	污泥	委托环卫部门处理
	S14	次品全钢子午胎	成品检验	间断	废轮胎	外售综合利用
	S15	生活垃圾	职工生活	间断	生活垃圾	环卫部门统一处理
	S16	厨余垃圾	职工生活	间断	厨余垃圾	委托环卫部门处理
	S17	废动植物油	职工生活	间断	废动植物油	委托环卫部门处理
	S18	废含油抹布	机修	间断	废含油抹布	委托环卫部门处理

【项目备案意见中固废、危废情况】

根据《关于山东永泰集团有限公司年产 75 万条高性能全钢子午项目现状环境影响评估报告备案意见》（东环建备[2019]20 号），“项目废包装袋由供货厂家回收；废带胶帘布、废带胶钢丝、废胶料、次品子午胎等外售综合利用，除尘器截留粉尘直接回用于生产；沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、废油池污油，废过滤棉，废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物，必须委托有资质的单位处置，转移时执行五联单制度，防治流失、扩散。暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》

（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》（东政办字[2018]109号）的要求”。

2.1.1.2 100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目生产工艺

1、生产工艺流程

半热熔子午胎属于半钢子午胎，其生产工艺依次由炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测五大工序组成。本项目建设竞技赛车半热溶子午胎生产线一条，其中炼胶工序在密炼楼内进行，压延、压出工序在压出车间内进行，成型工序在成型车间内进行，硫化工序在硫化车间内进行，质量检测工序在质检车间内进行。各工段具体生产工艺流程及产排污节点详见 2.1.1.1 节。

2、产污环节

现有项目污染物产生环节见表 2-2。

表 2-2 100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目产污环节一览表

类别	序号	名称	产生环节	性质	污染物	处理措施
废气	G1	炭黑解包 废气	解包	有组织	粉尘	布袋除尘装置处理后经排气筒（1#）排放
	G2	炭黑料斗 废气	进料和输出 物料	有组织	粉尘	袋式除尘装置处理后经排气筒（4#、7#）排放
	G3	粉料解包 废气	解包	有组织		
	G4	粉料配制 废气	粉料配制	有组织	粉尘	布袋除尘装置处理后经排气筒（10#）排放
	G5	密炼废气	炼胶	有组织	粉尘、非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由袋式除尘器处理，再由干式中和+复合光催化装置处置后经排气筒（15#）排放
	G6	开炼废气	开练	有组织	非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（22#、23#）排放
	G7	冷却烟气	冷却	有组织	非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（30#）排放
	G8	配药台粉尘	配料	有组织	粉尘	集气罩收集后由袋式除尘器处理后经排气筒（37#）排放
	G10	压延废气	压延	有组织	非甲烷总烃、臭气	集气罩收集后经低温等离子+UV光氧净化工艺处理后经排气筒（41#）排放
	G12	硫化烟气	硫化	有组织	非甲烷总烃、臭气	集气罩收集后经低温等离子+UV光氧净化工艺处理后经排气筒（52#~53#）排放
	炼胶废气		炼胶车间	无组织	粉尘	物料输送为密封输送，定期检查

	半钢压出废气		半钢压出车间	无组织	非甲烷总烃	阀门、法兰、连接件等，车间密闭，关闭门窗，减少无组织废气外排量
	全钢压出废气		全钢压出车间	无组织	非甲烷总烃	
	硫化废气		硫化车间	无组织	非甲烷总烃	
	造粒废气		造粒车间	无组织	粉尘、非甲烷总烃	
	食堂油烟		职工食堂	无组织	SO ₂ 、NO _x 、烟尘、油烟	油烟净化装置
废水	W1	生活污水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经化粪池初步处理后通过市政污水管网排至广饶县白云水处理有限公司处理
	W2	地面清洗水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经沉淀池沉淀后通过市政污水管网排入白云水处理有限公司
	W3	软水系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	直接排入污水管网
	W4	循环冷却系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经隔油沉淀池隔油沉淀后，排入市政污水管网
	W5	餐饮废水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经隔油池隔油处理后进入化粪池处理，最后通过市政污水管网排至白云水处理有限公司处理
固废	S1	废润滑油	机械润滑	间断	废润滑油	委托东营争峰新能源技术有限公司处理
	S2	废树脂	软水制备	间断	废树脂	委托青岛海湾新材料科技有限公司处理
	S3	废润滑油桶	机械润滑	间断	废润滑油桶	
	S4	废隔油池污油	隔油池打捞	间断	废隔油池污油	
	S5	废 UV 灯管	废气处理	间断	废 UV 灯管	
	S6	废试剂、废试剂瓶	化验室	间断	废试剂、废试剂瓶	
	S7	废过滤棉	废气处理	间断	废过滤棉	供货厂家回收
	S8	废包装物	投料、包装	间断	废包装物	
	S9	废带胶钢丝	压出	间断	废带胶钢丝	外售综合利用
	S10	废带胶帘布	压延	间断	废带胶帘布	外售综合利用
	S11	除尘器截留粉尘	混炼	间断	粉尘	回用于生产
	S12	废胶料	混炼、压片、热炼、压出、成型	间断	胶料	外售综合利用
	S13	沉淀池污泥	地面清洗	间断	污泥	委托环卫部门处理
	S14	次品全钢子午胎	成品检验	间断	废轮胎	外售综合利用
	S15	生活垃圾	职工生活	间断	生活垃圾	环卫部门统一处理
	S16	厨余垃圾	职工生活	间断	厨余垃圾	委托环卫部门处理

S17	废动植物油	职工生活	间断	废动植物油	委托环卫部门处理
S18	废含油抹布	机修	间断	废含油抹布	委托环卫部门处理

【项目备案意见中固废、危废情况】

根据《关于山东永泰集团有限公司 100 万条竞技赛车半热溶子午胎现状环境影响评估报告备案意见》（东环建备[2019]19 号），“项目废包装袋由供货厂家回收；废带胶帘布、废带胶钢丝、废胶料、次品半钢子午胎等外售综合利用，除尘器截留粉尘直接回用于生产；沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、废油池污油，废过滤棉，废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物，必须委托有资质的单位处置，转移时执行五联单制度，防治流失、扩散。暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》（东政办字[2018]109 号）的要求”。

2.1.1.3 新增 280 万条高性能半钢子午胎项目生产工艺

1、生产工艺流程

本项目属于传统半钢子午胎生产项目，其生产工艺依次由炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测五大工序组成。本项目建设高性能半钢子午胎生产线一条，其中炼胶工序在密炼楼内进行，压延、压出工序在压出车间内进行，成型工序在成型车间内进行，硫化工序在硫化车间内进行，质量检测工序在质检车间内进行。厂区所有半钢子午胎生产项目的工艺流程均相同，详见 2.1.1.1 节。

2、产污环节

现有项目污染物产生环节见表 2-3。

表 2-3 新增 280 万条高性能半钢子午胎项目产污环节一览表

类别	序号	名称	产生环节	性质	污染物	处理措施
废气	G1	炭黑解包废气	解包	有组织	粉尘	布袋除尘装置处理后经排气筒（1#）排放
	G2	炭黑料斗废气、粉料解包废气	进料和输出物料、解包	有组织	粉尘	袋式除尘装置处理后经排气筒（4#）排放
	G3	炭黑料斗废气、粉料解包废气	进料和输出物料、解包	有组织	粉尘	袋式除尘装置处理后经排气筒（7#）排放
	G4	粉料配制废气	粉料配制	有组织	粉尘	布袋除尘装置处理后经排气筒（10#）排放

	G5	密炼废气	炼胶	有组织	粉尘、非甲烷总烃	废气经布袋除尘+复合光催化装置处置后经排气筒（13#、14#）排放
	G6	开炼废气	开炼	有组织	非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（22#、23#）排放
	G7	冷却烟气	冷却	有组织	非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（28#、29#）排放
	G8	配药台粉尘	配料	有组织	粉尘	集气罩收集后由布袋除尘装置处理后经排气筒（37#）排放
	G9	压延废气	压延	有组织	非甲烷总烃	集气罩收集后经低温等离子处理后经排气筒（41#）排放
	G10	硫化烟气	硫化	有组织	非甲烷总烃	集气罩收集后经低温等离子处理后经排气筒（48#、49#）排放
	G11	造粒吹膜废气	造粒	有组织	粉尘、非甲烷总烃	集气罩收集后经低温等离子+光催化处理后经排气筒（54#）排放
	炼胶废气		炼胶车间	无组织	粉尘	强排风
	压出车间		压出车间	无组织	非甲烷总烃	
	硫化废气		硫化车间	无组织	非甲烷总烃	
	造粒废气		造粒车间	无组织	粉尘、非甲烷总烃	
	食堂油烟		职工食堂	无组织	SO ₂ 、NO _x 、烟尘、油烟	油烟净化装置
废水	W1	生活污水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经化粪池初步处理后通过市政污水管网排至广饶县白云水处理有限公司处理
	W2	地面清洗水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经沉淀池沉淀后通过市政污水管网排入白云水处理有限公司
	W3	软水系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	通过市政污水管网排至广饶县白云水处理有限公司处理
	W4	循环冷却系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经隔油沉淀池隔油沉淀后，排入市政污水管网
	W5	餐饮废水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经隔油池隔油处理后进入化粪池处理，最后通过市政污水管网排至白云水处理有限公司处理
固废	S1	废润滑油	机械润滑	间断	废润滑油	委托东营争峰新能源技术有限公司处理
	S2	废树脂	软水制备	间断	废树脂	委托青岛海湾新材料科技有限公司处理
	S3	废润滑油桶	机械润滑	间断	废润滑油桶	
	S4	废隔油池污油	隔油池打捞	间断	废隔油池污油	
	S5	废UV灯管	废气处理	间断	废UV灯管	
	S6	废试剂、废试剂瓶	化验室	间断	废试剂、废试剂瓶	
	S7	废过滤棉	废气处理	间断	废过滤棉	
	S8	废包装物	投料、包装	间断	废包装物	供货厂家回收

S9	废带胶钢丝	压出	间断	废带胶钢丝	外售综合利用
S10	废带胶帘布	压延	间断	废带胶帘布	外售综合利用
S11	除尘器截留粉尘	混炼	间断	粉尘	回用于生产
S12	废胶料	混炼、压片、热炼、压出、成型	间断	胶料	外售综合利用
S13	沉淀池污泥	地面清洗	间断	污泥	委托环卫部门处理
S14	次品全钢子午胎	成品检验	间断	废轮胎	外售综合利用
S15	生活垃圾	职工生活	间断	生活垃圾	环卫部门统一处理
S16	厨余垃圾	职工生活	间断	厨余垃圾	委托环卫部门处理
S17	废动植物油	职工生活	间断	废动植物油	委托环卫部门处理
S18	废含油抹布	机修	间断	废含油抹布	委托环卫部门处理

【项目备案意见中固废、危废情况】

根据《关于山东永泰集团有限公司新增 280 万条/年高性能半钢子午胎项目现状环境影响评估报告备案意见》（东环建备[2019]21 号），“项目废包装袋由供货厂家回收；废带胶帘布、废带胶钢丝、废胶料、次品半钢子午胎等外售综合利用，除尘器截留粉尘直接回用于生产；沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、废油池污油，废过滤棉，废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物，必须委托有资质的单位处置，转移时执行五联单制度，防治流失、扩散。暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》（东政办字[2018]109 号）的要求”。

2.1.1.4 年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目生产工艺

1、生产工艺流程

半钢子午胎的生产工艺也依次由炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测五大工序组成。本项目建设全钢子午胎生产线一条，其中炼胶工序在密炼楼内进行，压延、压出工序在压出车间内进行，成型工序在成型车间内进行，硫化工序在硫化车间内进行，质量检测工序在质检车间内进行。厂区所有半钢子午胎生产项目的工艺流程均相同，详见 2.1.1.1 节。

2、产污环节

现有项目污染物产生环节见表 2-4。

表 2-4 年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目产污环节一览表

类别	序号	名称	产生环节	性质	污染物	处理措施
废气	G1	炭黑解包废气	解包	有组织	粉尘	布袋除尘装置处理后经排气筒（3#）排放
	G2	炭黑料斗废气	进料和输出物料	有组织	粉尘	袋式除尘装置处理后经排气筒（6#）排放
	G3	粉料解包废气	解包	有组织	粉尘	布袋除尘装置处理后经排气筒（9#）排放
	G4	粉料配制废气	粉料配制	有组织	粉尘	布袋除尘装置处理后经排气筒（12#）排放
	G5	密炼废气	炼胶	有组织	粉尘、非甲烷总烃	废气经布袋除尘+复合光催化装置处理后经排气筒（20#、21#）排放
	G6	开炼废气	开练	有组织	非甲烷总烃	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（27#）排放
	G7	冷却烟气	冷却	有组织	非甲烷总烃、臭气	废气经集气罩收集后由干式中和+复合光催化装置处理经排气筒（35#、36#）排放
	G8	配药台粉尘	配料	有组织	粉尘	集气罩收集后由布袋除尘装置处理后经排气筒（39#）排放
	G9	压延废气	压延	有组织	非甲烷总烃	集气罩收集后经低温等离子处理后经排气筒（41#）排放
	G10	硫化烟气	硫化	有组织	非甲烷总烃	集气罩收集后经低温等离子处理后经排气筒（49#~51#）排放
	炼胶废气		炼胶车间	无组织	粉尘	强排风
	压出车间		压出车间	无组织	非甲烷总烃	
	硫化废气		硫化车间	无组织	非甲烷总烃	
	食堂油烟		职工食堂	无组织	SO ₂ 、NO _x 、烟尘、油烟	油烟净化装置
废水	W1	生活污水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经化粪池初步处理后通过市政污水管网排至广饶县白云水处理有限公司处理
	W2	地面清洗水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经沉淀池沉淀后通过市政污水管网排入白云水处理有限公司
	W3	软水系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	通过市政污水管网排至广饶县白云水处理有限公司处理
	W4	循环冷却系统排水	生产	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经隔油沉淀池隔油沉淀后，排入市政污水管网
	W5	餐饮废水	生活	间断	COD _{cr} 、NH ₃ -N	经隔油池隔油处理后进入化粪池处理，最后通过市政污水管网排至白云水处理有限公司处理
固废	S1	废润滑油	机械润滑	间断	废润滑油	委托东营争峰新能源技术有限公司处理
	S2	废树脂	软水制备	间断	废树脂	委托青岛海湾新材料科技有限公司处理
	S3	废润滑油桶	机械润滑	间断	废润滑油桶	
	S4	废隔油池油污	隔油池打捞	间断	废隔油池油污	

S5	废 UV 灯管	废气处理	间断	废 UV 灯管	
S6	废试剂、废试剂瓶	化验室	间断	废试剂、废试剂瓶	
S7	废过滤棉	废气处理	间断	废过滤棉	
S8	废包装物	投料、包装	间断	废包装物	供货厂家回收
S9	废带胶钢丝	压出	间断	废带胶钢丝	外售综合利用
S10	废带胶帘布	压延	间断	废带胶帘布	外售综合利用
S11	除尘器截留粉尘	混炼	间断	粉尘	回用于生产
S12	废胶料	混炼、压片、热炼、压出、成型	间断	胶料	外售综合利用
S13	沉淀池污泥	地面清洗	间断	污泥	委托环卫部门处理
S14	次品全钢子午胎	成品检验	间断	废轮胎	外售综合利用
S15	生活垃圾	职工生活	间断	生活垃圾	环卫部门统一处理
S16	厨余垃圾	职工生活	间断	厨余垃圾	委托环卫部门处理
S17	废动植物油	职工生活	间断	废动植物油	委托环卫部门处理
S18	废含油抹布	机修	间断	废含油抹布	委托环卫部门处理

【项目备案意见中固废、危废情况】

根据《关于山东永泰集团有限公司年产 270 万套低碳环保型半钢子午胎项目现状环境影响评估报告备案意见》（东环建备[2019]22 号），“项目废包装袋由供货厂家回收；废带胶帘布、废带胶钢丝、废胶料、次品半钢子午胎等外售综合利用，除尘器截留粉尘直接回用于生产；沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、废油池污油，废过滤棉，废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物，必须委托有资质的单位处置，转移时执行五联单制度，防治流失、扩散。暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》（东政办字[2018]109 号）的要求”。

2.1.2 现阶段工艺流程及产污环节分析

2.1.2.1 年产 75 万条高性能全钢子午胎项目

【现阶段生产工艺流程】

本项目现阶段产能主要为年产 75 万条高性能全钢子午胎项目，生产工艺与环评报告对比，未发生变更，故在此不做赘述。

【现阶段产污环节】

厂内项目现阶段污染物包括废气、废水、噪声和固废，产生及去向情况如下：

1、废气

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比，本项目废气产生环节未变化。

【整改后废气处理工艺】

为了更好地处理密炼、硫化工序产生的废气，企业在下半年对环保设施进行整改，预计 2022 年整改完成，具体整改措施见下表。

表 2-5 企业整改措施一览表

方案	内容
密炼工序废气治理	喷淋+催化燃烧+活性炭吸附
硫化工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附
压延工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附

2、废水

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比，其他环节未发生变化。

3、固废

根据项目实际生产情况，与现状环境影响评估报告时相比，本项目固废产生环节发生如下变化：

表 2-6 固废产生及处置情况

产能车间或工段	固体废物名称	现状评估时产生量 t/a	现生产阶段产生量 (t/a)	类别	处置措施
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	一般废物	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4		外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75		外售
混炼	除尘器截留粉尘	6.34	1.5		回用于生产
混炼、压片、成型	废胶毛	128.5	12.93		外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005		委托环卫部门处理
成品检验	次品全钢子午轮胎	48.5	10.5		外售综合利用
职工生活	生活垃圾	48	48		委托环卫部门定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4		
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8		
密炼	废矿物油	3	2.25	危险废物 (HW08 900-249-08)	委托山东中再生环境科技有限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	危险废物 (HW49 900-047-49)	
密炼	废润滑油桶	0.08	0.1875	危险废物 (HW08 900-249-08)	回收利用

废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	危险废物 (HW29 900-023-29)	委托东营博文环保科技有限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	危险废物 (HW49 900-041-49)	
隔油池打捞	油泥	0.5	0.125	危险废物 (HW08 900-200-08)	
软水制备	废树脂	1	/	危险废物 (HW13 900-016-13)	/
机修	废含油抹布	0.01	/	危险废物 (HW49 900-041-49)	

2.1.2.2 100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目

【现阶段生产工艺流程】

本项目现阶段产能主要为100万条竞技赛车半热溶子午胎项目，生产工艺与环评报告对比，未发生变更，故在此不做赘述。

【现阶段产污环节】

厂内项目现阶段污染物包括废气、废水、噪声和固废，产生及去向情况如下：

1、废气

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比，本项目废气产生环节未变化。

【整改后废气处理工艺】

为了更好地处理密炼、硫化工序产生的废气，企业在下半年对环保设施进行整改，预计 2022 年整改完成，具体整改措施见下表。

表 2-7 企业整改措施一览表

方案	内容
密炼工序废气治理	喷淋+催化燃烧+活性炭吸附
硫化工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附
压延工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附

2、废水

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比，其他环节未发生变化。

3、固废

根据项目实际生产情况，与验收时相比，本项目固废产生环节发生如下变化：

表 2-8 固废产生及处置情况

产能车间或工段	固体废物名称	现状评估时产生量 t/a	现生产阶段产生量 (t/a)	类别	处置措施
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	一般废物	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4		外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75		外售

混炼	除尘器截留粉尘	3.175	1.5		回用于生产
混炼、压片、成型	废胶毛	128.5	12.93		外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005		委托环卫部门处理
成品检验	次品全钢子午轮胎	48.5	10.5		外售
职工生活	生活垃圾	48	48		委托环卫部门定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4		
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8		
密炼	废矿物油	3	2.25	危险废物（HW08 900-249-08）	委托山东中再生环境科技有限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	危险废物（HW49 900-047-49）	
废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	危险废物（HW29 900-023-29）	委托东营博文环保科技有限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	危险废物（HW49 900-041-49）	
隔油池打捞	油泥	0.5	0.125	危险废物（HW08 900-200-08）	
密炼	废润滑油桶	0.08	0.1875	危险废物（HW08 900-249-08）	回收利用
软水制备	废树脂	1	/	危险废物（HW13 900-016-13）	/
机修	废含油抹布	0.01	/	危险废物（HW49 900-041-49）	

2.1.2.3 新增 280 万条高性能半钢子午胎项目

【现阶段生产工艺流程】

本项目现阶段产能主要为新增280万条高性能半钢子午胎项目，生产工艺与环评报告对比，未发生变更，故在此不做赘述。

【现阶段产污环节】

厂内项目现阶段污染物包括废气、废水、噪声和固废，产生及去向情况如下：

1、废气

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比，本项目废气产生环节未变化。

【整改后废气处理工艺】

为了更好地处理密炼、硫化工序产生的废气，企业在下半年对环保设施进行整改，预计 2022 年整改完成，具体整改措施见下表。

表 2-9 企业整改措施一览表

方案	内容
密炼工序废气治理	喷淋+催化燃烧+活性炭吸附
硫化工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附

压延工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附
----------	-------------

2、废水

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比其他环节未发生变化。

3、固废

根据项目实际生产情况，与验收时相比，本项目固废产生环节发生如下变化：

表 2-10 固废产生及处置情况

产能车间或工段	固体废物名称	现状评估时产生量 t/a	现生产阶段产生量 (t/a)	类别	处置措施
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	一般废物	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4		外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75		外售
混炼	除尘器截留粉尘	9.9616	1.5		回用于生产
混炼、压片、成型	废胶毛	128.5	12.93		外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005		委托环卫部门处理
成品检验	次品全钢子午轮胎	48.5	10.5		外售
职工生活	生活垃圾	48	48		委托环卫部门定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4		
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8		
密炼	废矿物油	3	2.25	危险废物 (HW08 900-249-08)	委托山东中再生环境科技有限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	危险废物 (HW49 900-047-49)	
废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	危险废物 (HW29 900-023-29)	委托东营市博文环保科技有限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	危险废物 (HW49 900-041-49)	
隔油池打捞	油泥	0.5	0.125	危险废物 (HW08 900-200-08)	
密炼	废润滑油桶	0.08	0.1875	危险废物 (HW08 900-249-08)	回收利用
软水制备	废树脂	1	/	危险废物 (HW13 900-016-13)	/
机修	废含油抹布	0.01	/	危险废物 (HW49 900-041-49)	

2.1.2.4 年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目

【现阶段生产工艺流程】

本项目现阶段产能主要为年产270万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目，生产工艺与环评报告对比，未发生变更，故在此不做赘述。

【现阶段产污环节】

厂内项目现阶段污染物包括废气、废水、噪声和固废，产生及去向情况如下：

1、废气

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比，本项目废气产生环节未变化。

【整改后废气处理工艺】

为了更好地处理密炼、硫化工序产生的废气，企业在下半年对环保设施进行整改，预计 2022 年整改完成，具体整改措施见下表。

表 2-11 企业整改措施一览表

方案	内容
密炼工序废气治理	喷淋+催化燃烧+活性炭吸附
硫化工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附
压延工序废气治理	低温等离子+活性炭吸附

2、废水

根据项目实际生产情况，与现状评估时相比，其他环节未发生变化。

3、固废

根据项目实际生产情况，与验收时相比，本项目固废产生环节发生如下变化：

表 2-12 固废产生及处置情况

产能车间或工段	固体废物名称	现状评估时产生量 t/a	现生产阶段产生量 (t/a)	类别	处置措施
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	一般废物	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4		外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75		外售
混炼	除尘器截留粉尘	10.57	1.5		回用于生产
混炼、压片、成型	废胶毛	128.5	12.93		外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005		委托环卫部门处理
成品检验	次品全钢子午轮胎	48.5	10.5		外售
职工生活	生活垃圾	48	48		委托环卫部门定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4		
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8		
密炼	废矿物油	3	2.25	危险废物 (HW08 900-249-08)	委托山东中再生环境科技有限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	危险废物 (HW49 900-047-49)	
废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	危险废物 (HW29 900-023-29)	委托东营市博文环保科技有限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	危险废物 (HW49 900-041-49)	
隔油池打捞	油泥	0.5	0.125	危险废物 (HW08 900-200-08)	
密炼	废润滑油桶	0.08	0.1875	危险废物 (HW08 900-249-08)	回收利用

软水制备	废树脂	1	/	危险废物（HW13 900-016-13）	/
机修	废含油抹布	0.01	/	危险废物（HW49 900-041-49）	

2.2 原料及产品方案

2.2.1 现状环境影响评估报告阶段原料及产品方案

2.2.1.1 原辅材料

年产 75 万条高性能全钢子午胎项目生产过程中主要原料具体见表 2-13。

表 2-13 年产 75 万条高性能全钢子午胎项目原辅料一览表

序号	名称	用量 (t/a)	储存状态	形态	储存地点	厂区最大储存量 (t)	运输方式
1	天然胶	12213.1	袋装	固态	仓库原料区	2000	汽运
2	合成胶	1689.0	袋装	固态	仓库原料区	400	汽运
3	炭黑	6723.8	袋装	固态	仓库原料区	2000	汽运
4	芳烃油	389.8	桶装	液态	仓库原料区	100	汽运
5	其他化工原料	4060.3	袋装	固态	仓库原料区	500	汽运
6	钢丝帘线	6041.7	/	固态	仓库原料区	1000	汽运
7	胎圈钢丝	1331.8	/	固态	仓库原料区	200	汽运
8	垫布	3.25	/	固态	仓库原料区	3.25	汽运
9	包布	6.5	/	固态	仓库原料区	6.5	汽运

100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目生产过程中主要原料具体见表 2-14。

表 2-14 100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目原辅料一览表

序号	名称	用量 (t/a)	储存状态	形态	储存地点	厂区最大储存量 (t)	运输方式
1	天然胶	3486.7	袋装	固态	仓库原料区	1100	汽运
2	合成胶	4405	袋装	固态	仓库原料区	1000	汽运
3	氯化丁基胶	631	袋装	固态	仓库原料区	600	汽运
4	炭黑	5221.6	袋装	固态	仓库原料区	1050	汽运
5	塑解剂	304	袋装	固态	仓库原料区	75	汽运
6	氧化锌		袋装	固态	仓库原料区		汽运
7	硬脂酸		袋装	固态	仓库原料区		汽运
8	防老剂		袋装	固态	仓库原料区		汽运
9	促进剂等小粉料	426	袋装	固态	仓库原料区	105	汽运
10	隔离剂	6	袋装	固态	仓库原料区	1.5	汽运
11	硫磺	162	袋装	固态	危险原料存放区	40	汽运
12	钢丝帘线	1471	/	固态	仓库原料区	174	汽运
13	纤维帘布	897.2	/	固态	仓库原料区	130	汽运
14	钢丝圈	661.4	/	固态	仓库原料区	130	汽运

新增 280 万条高性能半钢子午胎项目生产过程中主要原料具体见表 2-15。

表 2-15 新增 280 万条高性能半钢子午胎项目原辅料一览表

序号	名称	用量 (t/a)	储存状态	形态	储存地点	厂区最大储存量 (t)	运输方式
1	天然胶	7500	袋装	固态	仓库原料区	750	汽运
2	合成胶	6500	袋装	固态	仓库原料区	650	汽运

3	炭黑	7000	袋装	固态	仓库原料区	700	汽运
4	塑解剂	500	袋装	固态	仓库原料区	50	汽运
5	氧化锌		袋装	固态	仓库原料区		汽运
6	硬脂酸		袋装	固态	仓库原料区		汽运
7	防老剂		袋装	固态	仓库原料区		汽运
8	促进剂等小粉料	700	袋装	固态	仓库原料区	70	汽运
9	隔离剂	10	袋装	固态	仓库原料区	1	汽运
10	硫磺	260	袋装	固态	危险原料存放区	26	汽运
11	芳烃油	950	罐装	液态	密炼楼	45	汽运
12	钢丝帘布	1300	/	固态	仓库原料区	130	汽运
13	纤维帘布	1740	/	固态	仓库原料区	174	汽运
14	钢丝圈	1300	/	固态	仓库原料区	130	汽运
15	废 PE 膜垫布	6001	袋装	固态	造粒车间	800	汽运
16	色母料	38	袋装	固态	造粒车间	40	汽运

年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目生产过程中主要原料具体见表 2-16。

表 2-16 年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目原辅料一览表

序号	名称	用量 (t/a)	储存状态	形态	储存地点	厂区最大储存量 (t)	运输方式
1	天然胶	7400	袋装	固态	仓库原料区	740	汽运
2	合成胶	6400	袋装	固态	仓库原料区	640	汽运
3	炭黑	6900	袋装	固态	仓库原料区	690	汽运
4	塑解剂	490	袋装	固态	仓库原料区	49	汽运
5	氧化锌		袋装	固态	仓库原料区		汽运
6	硬脂酸		袋装	固态	仓库原料区		汽运
7	防老剂		袋装	固态	仓库原料区		汽运
8	促进剂等小粉料	680	袋装	固态	仓库原料区	68	汽运
9	隔离剂	10	袋装	固态	仓库原料区	1	汽运
10	硫磺	250	袋装	固态	危险原料存放区	25	汽运
11	芳烃油	930	罐装	液态	密炼楼	45	汽运
12	钢丝帘布	1270	/	固态	仓库原料区	127	汽运
13	纤维帘布	1700	/	固态	仓库原料区	170	汽运
14	钢丝圈	1270	/	固态	仓库原料区	127	汽运

2.2.1.2 产品方案

表 2-17 年产 75 万条高性能全钢子午胎项目产品方案一览表

产品规格		花纹	产量 (万条/年)
全钢子午轮胎	6.00R12	D307	2
	165R13	D307	3
	7.00R16	YT102	10
	LT235/85R16	YTH5	12
	235/75R17.5	YTH5	4
	265/70R19.5	YTH5	3
	9R22.5	YTH5	9
	11R22.5	YTH5	15
	275/70R22.5	YTH5	5
	315/80R22.5	YTH7	6
	385/55R22.5	YTH5	3
	425/65R22.5	YTH5	3

合计		75
----	--	----

表 2-18 100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目产品方案一览表

产品规格		产量（万条/年）
竞技赛车半热溶子午胎	255/30R24	6
	195/50ZR15	15
	265/35ZR18	6
	305/35R24	15
	255/30R22	4.8
	245/30R22	7.2
	235/30R22	7.2
	295/35R24	6
	305/30R26	6
	295/30R26	4.8
	285/35R22	6
	225/40ZR18	6
	265/35R22	10
合计		100

表 2-19 新增 280 万条高性能半钢子午胎项目产品方案一览表

产品规格		产量（万条/年）
轿车胎	175/70R13	5
	215/65HR15	8
	195/60HR14	15
	205/60HR16	10
	235/45ZR17	45
	215/40ZR17	35
	225/40ZR18	35
	235/40ZR18	40
	255/35ZR20	45
小计 1		238
轻卡胎	ST205/75R15	5
	ST235/80R16	12
	LT225/75R16	15
	LT235/85R16	10
小计 2		42
合计		280

表 2-20 年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目产方案一览表

产品规格		产量（万条/年）
轿车胎	195/65R15	20
	195/60R14	20
	205/55R15	10
	225/50R16	10
	155/70R13	70
	165/70R13	50
	175/70R13	20
	185/60R14	10
小计 1		210
轻卡胎	31×10.5R15	30
	33×12.5R15	15
	6.50R16	15
小计 2		60
合计		270

2.2.3 现阶段阶段原料及产品方案

本项目现阶段产品方案与现状评估时没有发生改变，故在此不在赘述。

2.3 固体废物产生情况分析

2.3.1 环境影响评估阶段阶段固废产生情况

表 2-21 环境影响评估阶段固废产生及处置情况

序号	名称	产生量 t/a	固废性质	处理措施及去向
年产 75 万条高性能全钢子午胎项目				
S1	废润滑油桶	3	危险废物	委托有资质的单位处置
S2	废树脂	1		
S3	废润滑油	0.08		
S4	废隔油池油污	0.5		
S5	废 UV 灯管	50 根/a (0.005t)		
S6	废过滤棉	0.12		
S7	废试剂、废试剂瓶	0.02		
S8	废包装物	4.5	一般固废	供货厂家回收
S9	废带胶钢丝	3.8		外售综合利用
S10	废带胶帘布	1.2		外售综合利用
S11	除尘器截留粉尘	6.34		回用于生产
S12	废胶料	128.5		外售综合利用
S13	沉淀池污泥	0.02		委托环卫部门定期清运
S14	次品半钢子午胎	48.5		外售综合利用
S15	生活垃圾	48	生活垃圾	委托环卫部门定期清运
S16	厨余垃圾	38.4		委托环卫部门定期清运
S17	废动植物油	0.8		委托环卫部门定期清运
S18	废含油抹布	0.01	危险废物	委托环卫部门定期清运
280 万条高性能半钢子午胎项目				
S1	废润滑油桶	0.08	危险废物	委托有资质的单位处置
S2	废树脂	1		
S3	废润滑油	3		
S4	废隔油池油污	0.5		
S5	废 UV 灯管	0.005		
S6	废过滤棉	0.12		
S7	废试剂、废试剂瓶	0.02		
S8	废包装物	4.5	一般固废	供货厂家回收
S9	废带胶钢丝	3.8		外售综合利用
S10	废带胶帘布	1.2		外售综合利用

S11	除尘器截留粉尘	9.9616		回用于生产
S12	废胶料	128.5		外售综合利用
S13	沉淀池污泥	0.02		委托环卫部门定期清运
S14	次品半钢子午胎	48.5		外售综合利用
S15	生活垃圾	48	生活垃圾	委托环卫部门定期清运
S16	厨余垃圾	38.4		委托环卫部门定期清运
S17	废动植物油	0.8		委托环卫部门定期清运
S18	废含油抹布	0.01	危险废物	委托环卫部门定期清运
100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目				
S1	废润滑油桶	0.08	危险废物	委托有资质的单位处置
S2	废树脂	1		
S3	废润滑油	3		
S4	废隔油池污油	0.5		
S5	废 UV 灯管	50 根/a (0.005t)		
S6	废过滤棉	0.12		
S7	废试剂、废试剂瓶	0.02		
S8	废包装物	4.5	一般固废	供货厂家回收
S9	废带胶钢丝	3.8		外售综合利用
S10	废带胶帘布	1.2		外售综合利用
S11	除尘器截留粉尘	3.175		回用于生产
S12	废胶料	128.5		外售综合利用
S13	沉淀池污泥	0.02		委托环卫部门定期清运
S14	次品半钢子午胎	48.5		外售综合利用
S15	生活垃圾	51	生活垃圾	委托环卫部门定期清运
S16	厨余垃圾	40.8		委托环卫部门定期清运
S17	废动植物油	0.8		委托环卫部门定期清运
S18	废含油抹布	0.01	危险废物	委托环卫部门定期清运
年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目				
S1	废润滑油桶	0.08	危险废物	委托有资质的单位处置
S2	废树脂	1		
S3	废润滑油	3		
S4	废隔油池污油	0.5		
S5	废 UV 灯管	0.005		
S6	废过滤棉	0.12		
S7	废试剂、废试剂瓶	0.02		
S8	废包装物	4.5	一般固废	供货厂家回收
S9	废带胶钢丝	3.8		外售综合利用

S10	废带胶帘布	1.2		外售综合利用
S11	除尘器截留粉尘	10.57		回用于生产
S12	废胶料	128.5		外售综合利用
S13	沉淀池污泥	0.02		委托环卫部门定期清运
S14	次品半钢子午胎	48.5		外售综合利用
S15	生活垃圾	48	生活垃圾	委托环卫部门定期清运
S16	厨余垃圾	38.4		委托环卫部门定期清运
S17	废动植物油	0.8		委托环卫部门定期清运
S18	废含油抹布	0.01	一般固废	委托环卫部门定期清运

2.3.2 现阶段固废产生情况及变化分析

根据现场勘查，结合厂区项目验收报告与现有情况进行对比，厂区固废变化情况如下：

（1）经现场勘查和企业提供资料，软水制备工艺由原来的树脂制备软水改为聚合氧化铝加入玻璃钢槽，用电溶解达到净化水源，净化后的水源可用于生产，无需使用软水。

（2）经现场勘查和企业提供资料，厂区不再使用抹布，故不再产生此类固废。

（3）经现场勘查和企业提供资料，大部分实验装置已经迁至山东华盛橡胶有限公司，现厂区仅进行简单的分析实验，试剂全部利用，故厂区现仅产生废试剂瓶。

（4）企业于 2021 年 4 月编制山东齐轮橡胶有限公司（橡胶制品行业）VOCs 综合治理“一企一策”方案，方案中计划于 2022 年对现有环保设备进行升级，升级后会产生废活性炭，环保设备升级运行后将会相应补充危废协议进行处置。

根据山东齐轮橡胶有限公司 2020 年固废记录台账以及实际生产情况，现阶段固废产生情况见下表。

表 2-22 年产 75 万条高性能全钢子午胎项目实际固体废物产生情况

产能车间或工段	固体废物名称	现状环境影响评估报告时产生量 t/a	现生产阶段产生量 (t/a)	备注	类别	危废代码	处置措施
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	/	一般废物	/	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4	/			外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75	/			外售
混炼	除尘器截留粉尘	6.34	1.5	/			回用于生产
混炼、压片、成型	废胶料	128.5	12.92	/			外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005	/			委托环卫部门处理
成品检验	次品全钢子午胎	48.5	10.5	/			外售

职工生活	生活垃圾	48	48	/			委托环卫部门 定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4				
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8				
密炼	废矿物油	3	2.25	/	危险废物	HW08 900-249-08	委托山东中再 生环境科技有 限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	/		HW49 900-047-49	
废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	/		HW29 900-023-29	委托东营市博 文环保科技有 限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	/		HW49 900-041-49	
隔油池打 捞	油泥	0.5	0.125	/		HW08 900-200-08	
密炼	废油桶	0.08	0.1875	/		HW08 900-249-08	回收利用
软水制备	废树脂	1	/	聚合氧化铝 加入玻璃钢 槽,用电溶解 达到净化水 源		HW13 900-016-13	/
机修	废含油抹布	0.01	/	不再使用含 油抹布		HW49 900-041-49	/

表 2-23 年产 270 万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目实际固体废物产生情况

产能车间 或工段	固体废物名 称	现状环境影响 评估报告时产 生量 t/a	现生产阶 段产生量 (t/a)	备注	类别	危废代码	处置措施
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	/	一般废物	/	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4	/			外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75	/			外售
混炼	除尘器截留 粉尘	10.57	1.5	/			回用于生产
混炼、压 片、成型	废胶料	128.5	12.92	/			外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005	/			委托环卫部门 处理
成品检验	次品全钢子 午胎	48.5	10.5	/			外售
职工生活	生活垃圾	48	48	/			委托环卫部门 定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4	/			
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8	/			
密炼	废矿物油	3	2.25	/	危险废物	HW08 900-249-08	委托山东中再 生环境科技有 限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	/		HW49 900-047-49	
废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	/		HW29 900-023-29	委托东营市博 文环保科技有 限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	/		HW49 900-041-49	
隔油池打 捞	油泥	0.5	0.125	/		HW08 900-200-08	

密炼	废润滑油桶	0.08	0.1875	/		HW08 900-249-08	回收利用
软水制备	废树脂	1	/	聚合氧化铝 加入玻璃钢 槽,用电溶解 达到净化水 源		HW13 900-016-13	/
机修	废含油抹布	0.01	/	不再使用含 有抹布		HW49 900-041-49	/

表 2-24 280 万条高性能半钢子午胎项目实际固体废物产生情况

产能车间或 工段	固体废物名 称	现状环境影响 评估报告时产 生量 t/a	现生产阶 段产生量 (t/a)	备注	类别	危废代码	处置措施
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	/	一般废物	/	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4	/			外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75	/			外售
混炼	除尘器截留 粉尘	9.9616	1.5	/			回用于生产
混炼、压片、 成型	废胶料	128.5	12.92	/			外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005	/			委托环卫部门 处理
成品检验	次品全钢子 午胎	48.5	10.5	/			外售
职工生活	生活垃圾	48	48	/			委托环卫部门 定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4	/			
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8	/			
密炼	废矿物油	3	2.25	/	危险废物	HW08 900-249-08	委托山东中再 生环境科技有 限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	/		HW49 900-047-49	
废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	/		HW29 900-023-29	委托东营市博 文环保科技有 限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	/		HW49 900-041-49	
隔油池打捞	油泥	0.5	0.125	/		HW08 900-200-08	
密炼	废润滑油桶	0.08	0.1875	/		HW08 900-249-08	回收利用
软水制备	废树脂	1	/	聚合氧化铝 加入玻璃钢 槽,用电溶解 达到净化水 源		HW13 900-016-13	/
机修	废含油抹布	0.01	/	/		HW49 900-041-49	/

表 2-25 100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目实际固体废物产生情况

产能车间或 工段	固体废物 名称	现状环境影响 评估报告时产 生量 t/a	现生产阶 段产生量 (t/a)	备注	类别	危废代码	处置措施
-------------	------------	----------------------------	-----------------------	----	----	------	------

		生量 t/a	(t/a)				
投料、包装	废包装物	4.5	3.8	/	一般废物	/	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	3.8	4	/			外售
压延	废带胶帘布	1.2	1.75	/			外售
混炼	除尘器截留粉尘	3.175	1.5	/			回用于生产
混炼、压片、成型	废胶料	128.5	12.92	/			外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02	0.005	/			委托环卫部门处理
成品检验	次品全钢子午胎	48.5	10.5	/			外售
职工生活	生活垃圾	48	48	/			委托环卫部门定期处理
职工生活	厨余垃圾	38.4	38.4	/			
职工垃圾	废动植物油	0.8	0.8	/			
密炼	废矿物油	3	2.25	/	危险废物	HW08 900-249-08	委托山东中再生环境科技有限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.02	0.00375	/		HW49 900-047-49	
废气处理	废 UV 灯管	0.005	0.005	/		HW29 900-023-29	委托东营市博文环保科技有限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.12	0.075	/		HW49 900-041-49	
隔油池打捞	油泥	0.5	0.125	/		HW08 900-200-08	
密炼	废润滑油桶	0.08	0.1875	/		HW08 900-249-08	回收利用
软水制备	废树脂	1	/	聚合氧化铝加入玻璃钢槽,用电溶解达到净化水源		HW13 900-016-13	/
机修	废含油抹布	0.01	/	不再使用含油抹布		HW49 900-041-49	/

本项目厂区固体废物汇总见下表。

表 2-26 实际固体废物产生情况

产能车间或工段	固体废物名称	现生产阶段产生量 (t/a)	类别	危废代码	处置措施
投料、包装	废包装物	15.2	一般废物	/	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	16			外售
压延	废带胶帘布	7			外售
混炼	除尘器截留粉尘	6			回用于生产
混炼、压片、成型	废胶料	51.691			外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02			委托环卫部门处理

成品检验	次品全钢子午胎	42			外售
职工生活	生活垃圾	192			委托环卫部门定期处理
	厨余垃圾	38.4			
	废动植物油	0.8	危险废物	HW08 900-249-08 HW49 900-047-49 HW08 900-249-08 HW29 900-023-29 HW49 900-041-49 HW08 900-200-08	委托山东中再生环境科技有限公司处理 循环使用 委托东营市博文环保科技有限公司处理
密炼	废矿物油	9			
化验室	废试剂瓶	0.015			
密炼	废油桶	0.75			
废气处理	废 UV 灯管	0.02			
废气处理	废过滤棉	0.3			
隔油池打捞	油泥	0.125			

2.4 危险废物储存情况分析

2.4.1 危险废物暂存地点情况分析

厂内设危废暂存间 1 座，位于密炼车间北。危废暂存间图片见附图 3。场地地面用粘土夯实，并采用水泥砂浆进行地面硬化等防渗处理，以确保地下水和周围环境的安全，危废暂存间内进行防渗，采用 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），表面涂刷防腐层。

危废暂存间选址和防渗均能够满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单要求。

2.4.2 危废暂存间储存能力分析

表 2-27 危废暂存间储存能力一览表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废矿物油	HW08	900-249-08	密炼车间北，1 座	60m ²	桶装	9t	1 年
		废试剂瓶	HW49	900-047-49			袋装	0.015t	
		废油桶	HW08	900-249-08			桶装	0.75t	
		废 UV 灯管	HW29	900-023-29			袋装	0.02t	
		废过滤棉	HW49	900-041-49			袋装	0.3t	
		油泥	HW08	900-200-08			袋装	0.5t	

由上表可得，公司危废暂存间容积可满足厂区危废暂存要求；危废暂存间内进行了分区，将不同危废分区存放，满足分区存放需求。

2.4.3 危险废物储存场所污染控制措施

- （1）做好危废暂存间的日常维护，做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）。
- （2）建立危险废物安全管理制度，工艺产生的危险废物及时运往危废暂存间，危废

暂存间由专人管理。

(3) 危险废物使用符合标准的专用密闭防渗容器单独盛装，要求容器材质符合相应的强度要求，防泄漏、防穿刺、完好无损，容器材质、衬里要与危险废物相容（不发生相互反应）。

(4) 危废暂存间内进行间隔，不同危险废物应分别存放，禁止将不同的危险废物混装或者一起堆放。

(5) 危险废物暂存间设置明显的警示标识，各种危险废物应标明危险废物的种类。

(6) 公司生产过程中产生的危险废物及时运走，尽量不要积存。危险废物在危废暂存间的期限不应超过 1 年。

2.5 危险废物处置措施分析

2.5.1 危险废物处置途径变更情况

本企业所产生危险废物原委托处理单位为东营争峰新能源技术有限公司，2021 年危废处置单位为山东中再生环境科技有限公司和东营市博文环保科技有限公司，本项目整改前后危险废物处置情况变化见表 2-28。

表 2-28 变更前后危险废物产生、储存、处置情况汇总

原环评					现状		
产生环节	固废名称	危废类别	产生量 (t/a)	最终处置去向	危废类别	产生频次 (t/a)	最终处置措施及去向
密炼	废矿物油	HW08	12	东营争峰新能源技术有限公司	HW08 900-249-08	9	山东中再生环境科技有限公司
化验室	废试剂瓶	HW49	0.08		HW49 900-047-49	0.015	
密炼	废油桶	HW08	0.32		HW49 900-249-08	0.75	循环使用
废气处理	废过滤棉	HW49	0.12		HW49 900-041-49	0.3	东营市博文环保科技有限公司
废气处理	废 UV 灯管	HW29	0.02		HW29 900-023-29	0.02	
隔油池打捞	油泥	HW08	0.5		HW08 900-200-08	0.5	
软水制备	废树脂	HW13	4		/	/	/
机修	废含油抹布	HW49	0.01		/	/	/

2.5.2 公司危险废物处置合理性分析

2.5.2.1 危险废物处置单位资质情况

本项目危险废物 HW08、HW49 类危险废物（废矿物油、废试剂瓶）委托山东中再生环境科技有限公司进行处理，危险废物 HW49、HW29（废过滤棉、废 UV 灯管）、HW08

委托东营市博文环保科技有限公司处理。

山东中再生环境科技有限公司持有省环保厅颁发的危险废物经营许可证（临环3713270034），具备处置 HW08(900-249-08)、HW49（900-047-49）类危险废物的能力。

东营市博文环保科技有限公司持有东营市生态环境局颁发的《关于东营市博文环保科技有限公司东营市固体废物处置中心项目稳定化/固化和安全填埋进行试生产申请的复函》（东环评函[2020]04 号），具备处置 HW49(900-041-49)、HW29（900-023-29）、HW08（900-200-08）类危险废物的能力。

因此，本项目危险废物委托处置可行。

2.5.2.2 公司危险废物处置费用分析

公司于 2021 年 6 月与山东中再生环境科技有限公司签订危废处置协议；2021 年 8 月 19 日与东营市博文环保科技有限公司签订危废处置协议。共计花费 7000 元，处置费用不高。因此本公司危险废物处置费用对于本公司来说较为合理。

2.5.2.3 危险废物转移运输控制措施

装运易燃、易爆、有毒液体等化学危险品，应采用专用运输工具；运输线路、中转站、码头应设在郊区或远离市区；化学危险品装卸应配备专用工具、专用装卸器具的电器设备，应符合防火、防爆要求。

2.6 环境风险评价

1、风险识别

项目生产过程中产生的危险废物为废矿物油、废UV灯管、废过滤棉和废试剂、废试剂瓶。因此最大可信事故为泄露。较容易发生泄露事故的危险废物为废矿物油、废UV灯管、废过滤棉和废试剂、废试剂瓶，如在搬运过程中发生倾翻事故，会对土壤造成毒害影响，流入水体会污染水环境，对水生物造成毒害影响。

2、风险事故应急措施

①一旦发现，立即对泄漏点进行堵漏。若无法处理泄漏，岗位人员立即按照报警程序进行报警，通知装置、厂级应急领导小组。岗位人员按照工艺技术规程要求，将泄漏物料进行紧急输转，减少物料损失。若泄漏量极大，无法控制时，除紧急抢险处理人员外，其他无关人员应紧急疏散、撤离，并立即在安全区域对中毒人员进行抢救。

②立即切断一切火源，工艺操作人员佩戴好护具后迅速切断泄漏点，不能切断的要采取紧急停车工艺处理，现场无关人员立即撤离。

③岗位人员应立即采取措施，对泄漏物料进行砂土或吸油棉覆盖，打开事故池接收系统，引导泄漏物料进入事故收集系统，防止物料进一步挥发外溢。

④根据事故发生现场的实际情况和风向、风速指示器进行警戒区域划定，并用警戒绳圈定。警戒区域及泄漏物下风方向禁止人员和车辆停留。无关人员听从应急指挥小组安排，从上风向有序地撤离至警戒区域以外。

⑤公司启动应急预案，按照总指挥或副总指挥命令进行处置。

3、环境保护目标应急响应措施

根据《突发公共卫生事件应急条例》的要求，坚决贯彻“信息畅通、反应快捷、指挥有力、责任明确”的应急原则，分别制定对周边环境保护目标的公共安全应急预案。

与主要环境敏感区的联系人保持联系，无事故状态下进行定期信息互换和监督管理，事故状态则进行事故报警、应急措施指导、通报以及处理结果反馈等紧急信息联络。

发生事故时，预案指导小组应根据事故通报信息及时向受灾居民报警，并按照风向、风速指示器及撤离应急计划安排敏感区内居民有序、快速撤离到远离厂区的空旷地带。附近地区消防、公安武警、医疗机构及时调遣相关人员，确保撤离路线安全、通畅、组织有序、救护及时。对于老弱病残人员，应组织专业人员或车辆进行特殊保护、撤离。突发事故结束后，根据敏感点的实际情况，结合环境监测部门的监测结果，由受害区应急预案小组协同地方政府等相关部门通知、组织安排撤离人员有序返回，必要时应提供相关帮助和支持，做好人员返回后的善后、赔偿、教育工作，并适时宣布关闭事故应急程序。

危险废物应由有危废处理资质的单位采用专门的危废运输车辆及时外运处置，建设单位对危险物质的管理制定有完善的、行之有效的规章制度。因此，建设单位的危险物质在贮存和使用过程中对外环境的风险影响较小。

第3章 结论与建议

3.2 建议

(1) 严格按照国家《化学危险品安全管理条例》、《常用危险化学品贮存通则》等要求进行管理和实施。

(2) 加强污染治理设施的日常维护管理，确保治理设施的正常、稳定运行，最大限度地降低对周围环境的不利影响。

(3) 生产过程中产生的危险固体废弃物及时运走，尽量不要积存，尽可能减轻对周围环境的影响，同时加强临时堆场的绿化以消除扬尘污染，强化周围生态功能。

(4) 运输固废的车辆底部加装防水措施，应尽量将车厢封闭，以避免散发臭味，遗留固废，影响环境。

(5) 对企业人员加强管理，制定相应的规章制度。

3.1 结论

本公司危险废物建有专门的暂存场所，暂存车间地面要进行严格的防渗漏处理。危险废物使用符合标准的专用密闭防渗容器单独盛装，要求容器材质符合相应的强度要求，防泄漏、防穿刺、完好无损，容器材质、衬里要与危险废物相容（不发生相互反应）。对危险废物的容器和包装物必须设置危险废物识别标志。

厂内危险废物在送至危废处置单位时，按照《危险化学品安全管理条例》的有关规定，建立运输登记制，填写危险废物转移联单。

通过现场勘查，本项目现有固体废物产生情况见下表。

表 3-1 固废产生及处置情况

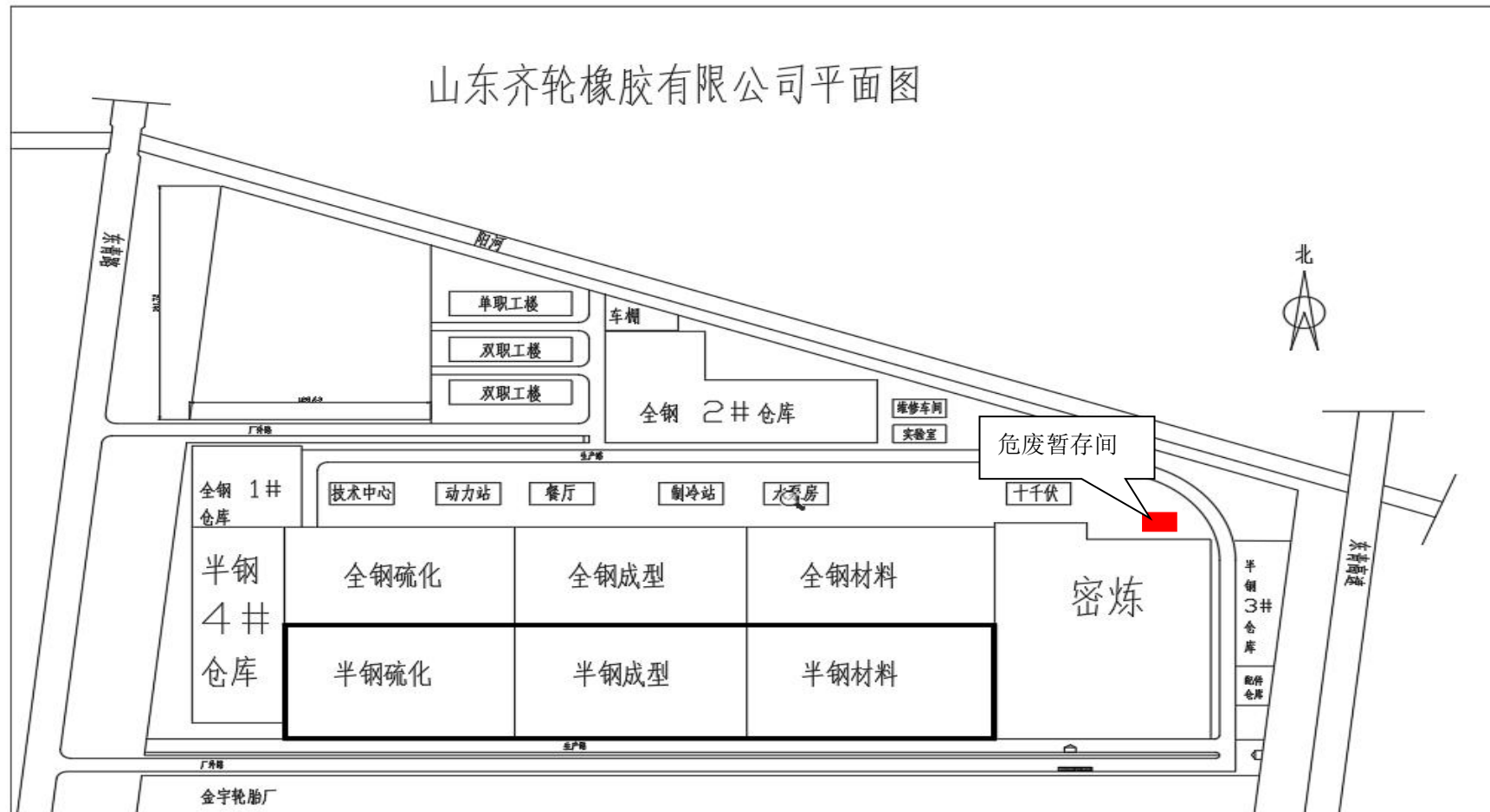
产能车间或工段	固体废物名称	现生产阶段产生量 (t/a)	类别	危废代码	处置措施
投料、包装	废包装物	15.2	一般废物	/	供货厂家回收
压出	废带胶钢丝	16			外售
压延	废带胶帘布	7			外售
混炼	除尘器截留粉尘	6			回用于生产
混炼、压片、成型	废胶料	51.691			外售
地面清洗	沉淀池污泥	0.02			委托环卫部门处理
成品检验	次品全钢子午胎	42			外售
职工生活	生活垃圾	192			委托环卫部门定期处理
	厨余垃圾	38.4			
	废动植物油	0.8			
密炼	废矿物油	9	危险废物	HW08 900-249-08	委托山东中再生环境科技有限公司处理
化验室	废试剂瓶	0.015		HW49 900-047-49	
密炼	废油桶	0.75		HW08 900-249-08	循环使用
废气处理	废 UV 灯管	0.02		HW29 900-023-29	委托东营市博文环保科技有限公司处理
废气处理	废过滤棉	0.3		HW49 900-041-49	
隔油池打捞	油泥	0.5		HW08 (900-200-08)	

通过以上分析，本企业所产生的固体废物全部得到有效处理，不会对周围环境造成明显影响。

附图1 项目位置图 (1:70000)



附图 2 项目平面布置图 (1:1000)



附图 3 项目现场图片



危废暂存间外部



附件 1 现有项目备案意见

东营市生态环境局

东环建备〔2019〕20 号

关于山东永泰集团有限公司年产 75 万条 高性能全钢子午胎项目现状环境影响 评估报告备案意见

山东永泰集团有限公司：

你公司《年产 75 万条高性能全钢子午胎项目现状环境影响评估报告》收悉。经我局建设项目联审会议（2019 年第 6 次）研究，提出备案意见如下：

一、山东永泰化工集团有限公司始建于 1995 年 8 月，2014 年更名为山东永泰集团有限公司。公司东厂区位于东营市大王镇东工业园区青垦路以东、复兴路以北、长深高速以西、阳河以南。东厂区内共包含四个项目：新增 280 万条/年高性能半钢子午胎项目、100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目、年产 75 万条高性能全钢子午胎项目、年产 270 万套低碳环保型半钢子午胎项目。四项目主要建设内容包括密炼车间（含母炼机 5 台、终炼机 3 台、一次法炼胶机 1 台）1 座、压出车间 2 座，成型车间 2 座，硫化车间 2 座（含半钢硫化机 94 台、全钢硫化机 72 台），产品检测车间 1 座以及相关的公辅、储运和环保工程。四项目环保手续不全，属于环保违规项目。

按照《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）要求，2016年11月28日，我局关于进一步做好环保违规建设项目清理事项的专题会议研究了80个新发现未批先建项目的处理意见，我局已将该类项目分类处理意见报省厅备案，按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）办理。四个项目属于完善类，编制了现状环境影响评估报告并于2016年12月9日通过原东营市环境保护局组织的专家评审，但由于企业破产倒闭，未能上报备案。为化解金融风险，2019年4月2日，广饶县政府报请市政府召开东营市维护金融稳定工作领导小组专题会议，对广饶县部分破产倒闭企业进行专题研究，会议要求该四个项目按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）要求继续推进手续办理。

该项目以天然胶、合成胶、钢丝帘布、钢丝圈、炭黑、大小粉料等为原辅材料，经炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测等五大工序，年生产75万条高性能全钢子午胎，项目配套生产车间、仓库等，购置相应生产设备，同时建设必要的公用工程配套及服务性设施。项目总投资24416万元，其中环保投资625万元。项目属于备案制（东营市发展和改革委员会登记备案号：0905DT055）。项目未验先投，市生态环境局广饶县分局依法处罚完毕。按照《关于贯彻鲁政字〔2015〕170号文件的通知》（鲁环办〔2015〕36号）要求，你公司出具了环保承诺函和环保改进工作计划，污染物排放经山东环林检测技术服务有限公司、山

东豌豆检测服务有限公司、东营国华环境检测有限公司检测能够达到相关标准，市生态环境局广饶县分局对该项目出具了监管意见。

二、下一步应重点做好的工作：

(一) 该项目供热依托广饶县大王热力有限公司。炭黑解包废气由吸风管道收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；炭黑料斗、粉料解包废气经自带的袋式除尘装置处理后由 43 米高排气筒排放；粉料配置废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；配药台处含尘废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后通过 43 米高排气筒排放。上述排气筒中，颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 “重点控制区” 标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 2 “重点控制区” 限值要求。

密炼废气由集气罩收集后，经“布袋除尘+干式中和+复合光催化”装置处理后通过 43 米高排气筒排放。VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 1 标准（以非甲烷总烃计，下同），颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 “重点控制区” 标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 2 “重点控制区” 限值要求，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 标准要求。

开炼废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米

高排气筒排放；冷却废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米高排气筒排放；压延废气由集气罩收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放；硫化废气由集气软管收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放。上述排气筒中，VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 1 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准要求。

严格控制无组织排放，通过密闭车间、厂区绿化、设置垂帘增加废气收集效率等措施减少无组织废气的产生及排放。厂界 VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 3 标准，颗粒物达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 6 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》中表 2 标准。

（二）项目生活污水经化粪池预处理；地面冲洗废水经沉淀池预处理；循环冷却排污水经隔油沉淀预处理；预处理水与软水系统排水达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 标准及广饶县白云水处理有限公司进水水质后排入广饶县白云水处理有限公司再处理。对各生产车间等生产区地面、污水收集系统、装置区等必须进行严格防渗、防腐处理，防止污染地下水和土壤。

（三）项目废包装袋由供货厂家回收；废带胶帘布、废带胶钢丝、废胶料、次品子午胎等外售综合利用，除尘器截留粉尘直

接回用于生产；沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、隔油池污油、废过滤棉、废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物，必须委托有处理资质的单位处置，转移时执行五联单制度，防止流失、扩散。暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》（东政办字〔2018〕109 号）的要求。

（四）选择低噪声设备，优化厂区平面布置，采取减振、隔声、消声等综合控制措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（五）加强营运期的环境风险管理，防止生产过程和污染治理设施运行过程发生事故，依托厂区 768 立方米事故水池，建立污水防控体系，落实环境风险防范措施和事故应急预案，并与当地政府和相关部门以及周边企业的应急预案相衔接，配备必要的应急设备、监测仪器，并定期演练。

（六）按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口、采样孔口和采样监测平台、固体废物堆放场，并设立标志牌。建立畅通的公众参与平台。严格落实环境管理及监测计划。按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》要求，落实建设项目环评信息公开主体责任，及时公开相关环境信息。加强与周围公众的沟通，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。按照规定时限申领排污许可证。

(七)落实持续改进计划。加强厂区绿化;完善环境管理体系;完善危废间设置,地面做好防渗处理,车间内设置导流沟、渗漏液暂存池,完善危险废物台账管理、按期转移,完善危废转移联单;合理设置地下水监测井并定期监测。

三、该项目纳入环保正常监管。你公司应在接到本意见后10个工作日内,将现状环境影响评估报告及备案意见送市生态环境局广饶县分局,并接受各级生态环境行政主管部门的监督管理。



抄送:市生态环境保护综合执法支队,市生态环境局广饶县分局。

东营市生态环境局办公室

2019年10月11日印发

东营市生态环境局

东环建备〔2019〕19号

关于山东永泰集团有限公司 100 万条竞技赛车 半热溶子午胎项目现状环境影响 评估报告备案意见

山东永泰集团有限公司：

你公司《100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目现状环境影响评估报告》收悉。经我局建设项目联审会议（2019 年第 6 次）研究，提出备案意见如下：

一、山东永泰化工集团有限公司始建于 1995 年 8 月，2014 年更名为山东永泰集团有限公司。公司东厂区位于东营市大王镇东工业园区青垦路以东、复兴路以北、长深高速以西、阳河以南。东厂区内共包含四个项目：新增 280 万条/年高性能半钢子午胎项目、100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目、年产 75 万条高性能全钢子午胎项目、年产 270 万套低碳环保型半钢子午胎项目。四项目主要建设内容包括密炼车间（含母炼机 5 台、终炼机 3 台、一次法炼胶机 1 台）1 座、压出车间 2 座，成型车间 2 座，硫化车间 2 座（含半钢硫化机 94 台、全钢硫化机 72 台），产品检测车间 1 座以及相关的公辅、储运和环保工程。四项目环保手续不全，属于环保违规项目。

按照《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）要求，2016年11月28日，我局关于进一步做好环保违规建设项目清理事项的专题会议研究了80个新发现未批先建项目的处理意见，我局已将该类项目分类处理意见报省厅备案，按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）办理。四个项目属于完善类，编制了现状环境影响评估报告并于2016年12月9日通过原东营市环境保护局组织的专家评审，但由于企业破产倒闭，未能上报备案。为化解金融风险，2019年4月2日，广饶县政府报请市政府召开东营市维护金融稳定工作领导小组专题会议，对广饶县部分破产倒闭企业进行专题研究，会议要求该四个项目按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）要求继续推进手续办理。

该项目利用新增280万条/年高性能半钢子午胎项目车间，并购置密炼机、冷却线、硫化机等设备，同时建设相应的公用工程配套及服务性设施。项目以天然胶、合成胶、氯化丁基胶、帘布、钢丝圈、炭黑、大小粉料等为原料，经炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测等五个工序，年生产竞技赛车半热溶子午胎100万条。项目总投资22753万元，其中环保投资567万元。项目属于备案制（广饶县发展和改革局登记备案号：0805700142）。项目未验先投，市生态环境局广饶县分局依法处罚完毕。按照《关于贯彻鲁政字〔2015〕170号文件的通知》（鲁环办〔2015〕36号）要求，你公司出具了环保承诺函和环保改

进工作计划，污染物排放经山东环林检测技术服务有限公司、山东豌豆检测服务有限公司、东营国华环境检测有限公司检测能够达到相关标准，市生态环境局广饶县分局对该项目出具了监管意见。

二、下一步应重点做好的工作：

（一）该项目供热依托广饶县大王热力有限公司。炭黑解包废气由吸风管道收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；炭黑料斗、粉料解包废气经自带的袋式除尘装置处理后由 43 米高排气筒排放；粉料配置废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；配药台处含尘废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后通过 43 米高排气筒排放。上述排气筒中，颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 “重点控制区”标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 2 “重点控制区”限值要求。

密炼废气由集气罩收集后，经“布袋除尘+干式中和+复合光催化”装置处理后通过 43 米高排气筒排放。VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 1 标准（以非甲烷总烃计，下同），颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 “重点控制区”标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 2 “重点控制区”限值要求，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准要求。

开炼废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米高排气筒排放；冷却废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米高排气筒排放；压延废气由集气罩收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放；硫化废气由集气软管收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放。上述排气筒中，VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 1 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 标准要求。

严格控制无组织排放，通过密闭车间、厂区绿化、设置垂帘增加废气收集效率等措施减少无组织废气的产生及排放。厂界 VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 3 标准，颗粒物达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 中表 6 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》中表 2 标准。

(二) 项目生活污水经化粪池预处理；地面冲洗废水经沉淀池预处理；循环冷却排污水经隔油沉淀预处理；预处理水与软水系统排水达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 2 标准及广饶县白云水处理有限公司进水水质后排入广饶县白云水处理有限公司再处理。对各生产车间等生产区地面、污水收集系统、装置区等必须进行严格防渗、防腐处理，防止污染地下水和土壤。

(三) 项目废包装袋由供货厂家回收；废带胶帘布、废带胶

钢丝、废胶料、次品半钢子午胎等外售综合利用，除尘器截留粉尘直接回用于生产；沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、隔油池污油、废过滤棉、废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物，必须委托有处理资质的单位处置，转移时执行五联单制度，防止流失、扩散。暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》（东政办字〔2018〕109 号）的要求。

（四）选择低噪声设备，优化厂区平面布置，采取减振、隔声、消声等综合控制措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（五）加强营运期的环境风险管理，防止生产过程和污染治理设施运行过程发生事故，依托厂区 768 立方米事故水池，建立污水防控体系，落实环境风险防范措施和事故应急预案，并与当地政府和相关部门以及周边企业的应急预案相衔接，配备必要的应急设备、监测仪器，并定期演练。

（六）按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口、采样孔口和采样监测平台、固体废物堆放场，并设立标志牌。建立畅通的公众参与平台。严格落实环境管理及监测计划。按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》要求，落实建设项目环评信息公开主体责任，及时公开相关环境信息。加强与周围公众

的沟通，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。按照规定时限申领排污许可证。

（七）落实持续改进计划。加强厂区绿化；完善环境管理体系；完善危废间设置，地面做好防渗处理，车间内设置导流沟、渗漏液暂存池，完善危险废物台账管理、按期转移，完善危废转移联单；合理设置地下水监测井并定期监测。

三、该项目纳入环保正常监管。你公司应在接到本意见后10个工作日内，将现状环境影响评估报告及备案意见送市生态环境局广饶县分局，并接受各级生态环境行政主管部门的监督管理。



抄送：市生态环境保护综合执法支队，市生态环境局广饶县分局。

东营市生态环境局办公室

2019年10月11日印发

东营市生态环境局

东环建备〔2019〕22号

关于山东永泰集团有限公司年产 270 万套低碳 环保型半钢子午胎项目现状环境影响 评估报告备案意见

山东永泰集团有限公司：

你公司《年产 270 万套低碳环保型半钢子午胎项目现状环境影响评估报告》收悉。经我局建设项目联审会议（2019 年第 6 次）研究，提出备案意见如下：

一、山东永泰化工集团有限公司始建于 1995 年 8 月，2014 年更名为山东永泰集团有限公司。公司东厂区位于东营市大王镇东工业园区青垦路以东、复兴路以北、长深高速以西、阳河以南。东厂区内共包含四个项目：新增 280 万条/年高性能半钢子午胎项目、100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目、年产 75 万条高性能全钢子午胎项目、年产 270 万套低碳环保型半钢子午胎项目。四项目主要建设内容包括密炼车间（含母炼机 5 台、终炼机 3 台、一次法炼胶机 1 台）1 座、压出车间 2 座，成型车间 2 座，硫化车间 2 座（含半钢硫化机 94 台、全钢硫化机 72 台），产品检测车间 1 座以及相关的公辅、储运和环保工程。四项目环保手续不全，属于环保违规项目。

按照《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）要求，2016年11月28日，我局关于进一步做好环保违规建设项目清理事项的专题会议研究了80个新发现未批先建项目的处理意见，我局已将该类项目分类处理意见报省厅备案，按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）办理。四个项目属于完善类，编制了现状环境影响评估报告并于2016年12月9日通过原东营市环境保护局组织的专家评审，但由于企业破产倒闭，未能上报备案。为化解金融风险，2019年4月2日，广饶县政府报请市政府召开东营市维护金融稳定工作领导小组专题会议，对广饶县部分破产倒闭企业进行专题研究，会议要求该四个项目按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）要求继续推进手续办理。

该项目以天然胶、合成胶、帘布、钢丝圈、炭黑、大小粉料等为原辅材料，经炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测等五大工序，年生产270万条低碳绿色环保型半钢子午胎，项目配套生产车间、仓库等，购置相应生产设备，同时建设必要的公用工程配套及服务性设施。项目总投资38260万元，其中环保投资418万元。项目属于备案制（广饶县发展和改革局登记备案号：1305700069）。项目未验先投，市生态环境局广饶县分局依法处罚完毕。按照《关于贯彻鲁政字〔2015〕170号文件的通知》（鲁环办〔2015〕36号）要求，你公司出具了环保承诺函和环保改进工作计划，污染物排放经山东环林检测技术服务有限公司、山

东豌豆检测服务有限公司、东营国华环境检测有限公司检测能够达到相关标准，市生态环境局广饶县分局对该项目出具了监管意见。

二、下一步应重点做好的工作：

(一) 该项目供热依托广饶县大王热力有限公司。炭黑解包废气由吸风管道收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；炭黑料斗、粉料解包废气经自带的袋式除尘装置处理后由 43 米高排气筒排放；粉料配置废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；配药台处含尘废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后通过 43 米高排气筒排放。上述排气筒中，颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 “重点控制区” 标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 2 “重点控制区” 限值要求。

密炼废气由集气罩收集后，经“布袋除尘+干式中和+复合光催化”装置处理后通过 43 米高排气筒排放。VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 1 标准（以非甲烷总烃计，下同），颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 “重点控制区” 标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 2 “重点控制区” 限值要求，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 标准要求。

开炼废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米

高排气筒排放；冷却废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米高排气筒排放；压延废气由集气罩收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放；硫化废气由集气软帘收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放。上述排气筒中，VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 1 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 标准要求。

严格控制无组织排放，通过密闭车间、厂区绿化、设置垂帘增加废气收集效率等措施减少无组织废气的产生及排放。厂界 VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 3 标准，颗粒物达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 中表 6 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》中表 2 标准。

(二) 项目生活污水经化粪池预处理；地面冲洗废水经沉淀池预处理；循环冷却排污水经隔油沉淀预处理；预处理水与软水系统排水达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 2 标准及广饶县白云水处理有限公司进水水质后排入广饶县白云水处理有限公司再处理。对各生产车间等生产区地面、污水收集系统、装置区等必须进行严格防渗、防腐处理，防止污染地下水和土壤。

(三) 项目废包装袋由供货厂家回收；废带胶帘布、废带胶钢丝、废胶料、次品半钢子午胎等外售综合利用，除尘器截留粉

尘直接回用于生产；沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、隔油池污油、废过滤棉、废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物，必须委托有处理资质的单位处置，转移时执行五联单制度，防止流失、扩散。暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》（东政办字〔2018〕109 号）的要求。

（四）选择低噪声设备，优化厂区平面布置，采取减振、隔声、消声等综合控制措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（五）加强营运期的环境风险管理，防止生产过程和污染治理设施运行过程发生事故，依托厂区 768 立方米事故水池，建立污水防控体系，落实环境风险防范措施和事故应急预案，并与当地政府和相关部门以及周边企业的应急预案相衔接，配备必要的应急设备、监测仪器，并定期演练。

（六）按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口、采样孔口和采样监测平台、固体废物堆放场，并设立标志牌。建立畅通的公众参与平台。严格落实环境管理及监测计划。按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》要求，落实建设项目环评信息公开主体责任，及时公开相关环境信息。加强与周围公众的沟通，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。

求。按照规定时限申领排污许可证。

（七）落实持续改进计划。加强厂区绿化；完善环境管理体系；完善危废间设置，地面做好防渗处理，车间内设置导流沟、渗漏液暂存池，完善危险废物台账管理、按期转移，完善危废转移联单；合理设置地下水监测井并定期监测。

三、该项目纳入环保正常监管。你公司应在接到本意见后10个工作日内，将现状环境影响评估报告及备案意见送市生态环境局广饶县分局，并接受各级生态环境行政主管部门的监督管理。



抄送：市生态环境保护综合执法支队，市生态环境局广饶县分局。

东营市生态环境局办公室

2019年10月11日印发

东营市生态环境局

东环建备〔2019〕21号

关于山东永泰集团有限公司新增 280 万条/年 高性能半钢子午胎项目现状环境影响 评估报告备案意见

山东永泰集团有限公司：

你公司《新增 280 万条/年高性能半钢子午胎项目现状环境影响评估报告》收悉。经我局建设项目联审会议（2019 年第 6 次）研究，提出备案意见如下：

一、山东永泰化工集团有限公司始建于 1995 年 8 月，2014 年更名为山东永泰集团有限公司。公司东厂区位于东营市大王镇东工业园区青垦路以东、复兴路以北、长深高速以西、阳河以南。东厂区内共包含四个项目：新增 280 万条/年高性能半钢子午胎项目、100 万条竞技赛车半热溶子午胎项目、年产 75 万条高性能全钢子午胎项目、年产 270 万套低碳环保型半钢子午胎项目。四项目主要建设内容包括密炼车间（含母炼机 5 台、终炼机 3 台、一次法炼胶机 1 台）1 座、压出车间 2 座，成型车间 2 座，硫化车间 2 座（含半钢硫化机 94 台、全钢硫化机 72 台），产品检测车间 1 座以及相关的公辅、储运和环保工程。四项目环保手续不全，属于环保违规项目。

按照《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）要求，2016年11月28日，我局关于进一步做好环保违规建设项目清理事项的专题会议研究了80个新发现未批先建项目的处理意见，我局已将该类项目分类处理意见报省厅备案，按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）办理。四个项目属于完善类，编制了现状环境影响评估报告并于2016年12月9日通过原东营市环境保护局组织的专家评审，但由于企业破产倒闭，未能上报备案。为化解金融风险，2019年4月2日，广饶县政府报请市政府召开东营市维护金融稳定工作领导小组专题会议，对广饶县部分破产倒闭企业进行专题研究，会议要求该四个项目按照《山东省人民政府关于印发山东省清理整顿环保违规建设项目工作方案的通知》（鲁政字〔2015〕170号）要求继续推进手续办理。

该项目以天然胶、合成胶、帘布、钢丝圈、炭黑、大小粉料等为原料，经炼胶、压延压出、成型、硫化、质量检测等五大工序，年产280万条高性能半钢子午胎，项目配套建设年产6000吨垫布回收利用生产线一条，回收的废PE膜垫布经造粒、吹膜加工后继续使用。本项目总投资33686万元，其中环保投资418万元。项目属于备案制（东营市发展和改革委员会登记备案号：0605DT00005）。项目未验先投，市生态环境局广饶县分局依法处罚完毕。按照《关于贯彻鲁政字〔2015〕170号文件的通知》（鲁环办〔2015〕36号）要求，你公司出具了环保承诺函和环保改进工作计划，污染物排放经山东环林检测技术服务有限公

司、山东豌豆检测服务有限公司、东营国华环境检测有限公司检测能够达到相关标准，市生态环境局广饶县分局对该项目出具了监管意见。

二、下一步应重点做好的工作：

(一) 该项目供热依托广饶县大王热力有限公司。炭黑解包废气由吸风管道收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；炭黑料斗、粉料解包废气经自带的袋式除尘装置处理后由 43 米高排气筒排放；粉料配置废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后由 25 米高排气筒排放；配药台处含尘废气由集气罩收集后经布袋除尘装置处理后通过 43 米高排气筒排放。上述排气筒中，颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 “重点控制区” 标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 2 “重点控制区” 限值要求。

密炼废气由集气罩收集后，经“布袋除尘+干式中和+复合光催化”装置处理后通过 43 米高排气筒排放。VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 1 标准（以非甲烷总烃计，下同），颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 “重点控制区” 标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 2 “重点控制区” 限值要求，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 标准要求。

开炼废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米

高排气筒排放；冷却废气经“干式中和+复合光催化”装置处理后通过 25 米高排气筒排放；压延废气由集气罩收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放；硫化废气由集气软帘收集后经低温等离子 UV 光氧催化一体机处理后通过 17 米高排气筒排放。上述排气筒中，VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 1 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准要求。

造粒吹膜废气经集气罩收集后经“等离子+光催化”废气处理设备处理后经 15 米高排气筒排放，非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 标准，颗粒物达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 “重点控制区”标准，2019 年 11 月 1 日起，执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 2 “重点控制区”限值要求。

严格控制无组织排放，通过密闭车间、厂区绿化、设置垂帘增加废气收集效率等措施减少无组织废气的产生及排放。厂界 VOCs 达到《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 3 标准，颗粒物达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 6 标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》中表 2 标准。

（二）项目生活污水经化粪池预处理；地面冲洗废水经沉淀池预处理；循环冷却排污水经隔油沉淀预处理；预处理水与软水

系统排水达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 2 标准及广饶县白云水处理有限公司进水水质后排入广饶县白云水处理有限公司再处理。对各生产车间等生产区地面、污水收集系统、装置区等必须进行严格防渗、防腐处理,防止污染地下水和土壤。

(三)项目废包装袋由供货厂家回收;废带胶帘布、废带胶钢丝、废胶料、次品半钢子午胎等外售综合利用,除尘器截留粉尘直接回用于生产;沉淀池污泥由环卫部门处置。废润滑油、废树脂、废润滑油桶、隔油池污油、废过滤棉、废 UV 灯管、化验室废物属于危险废物,必须委托有处理资质的单位处置,转移时执行五联单制度,防止流失、扩散。暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求进行设置。落实《东营市人民政府办公室关于印发东营市危险废物“一企一档”管理实施方案的通知》(东政办字〔2018〕109号)的要求。

(四)选择低噪声设备,优化厂区平面布置,采取减振、隔声、消声等综合控制措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

(五)加强营运期的环境风险管理,防止生产过程和污染治理设施运行过程发生事故,依托厂区 768 立方米事故水池,建立污水防控体系,落实环境风险防范措施和事故应急预案,并与当地政府和相关部门以及周边企业的应急预案相衔接,配备必要

的应急设备、监测仪器，并定期演练。

（六）按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口、采样孔口和采样监测平台、固体废物堆放场，并设立标志牌。建立畅通的公众参与平台。严格落实环境管理及监测计划。按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》要求，落实建设项目环评信息公开主体责任，及时公开相关环境信息。加强与周围公众的沟通，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。按照规定时限申领排污许可证。

（七）落实持续改进计划。加强厂区绿化；完善环境管理体系；完善危废间设置，地面做好防渗处理，车间内设置导流沟、渗漏液暂存池，完善危险废物台账管理、按期转移，完善危废转移联单；合理设置地下水监测井并定期监测。

三、该项目纳入环保正常监管。你公司应在接到本意见后10个工作日内，将现状环境影响评估报告及备案意见送市生态环境局广饶县分局，并接受各级生态环境行政主管部门的监督管理。

东营市生态环境局
2019年10月11日

抄送：市生态环境保护综合执法支队，市生态环境局广饶县分局。

东营市生态环境局办公室

2019年10月11日印发

附件 2 危废协议

合同编号: _____

危 险 废 物 委 托 处 置 合 同

甲方: 山东齐轮橡胶有限公司

乙方: 山东中再生环境科技有限公司

签约地点: 山东临沂

签约时间: 2021 年 4 月 1 日

- 1 -

安全无害化处置。

二、责任义务

（一）甲方责任

- 1、甲方负责分类、收集并暂时贮存本单位产生的危险废物，收集和暂时贮存、装车过程中发生的污染事故及人身伤害由甲方负责。
- 2、甲方负责无泄露包装（要求符合国家环保部标准）并作好标识，如因标识不清、包装破损所造成的后果及环境污染由甲方负责。
- 3、甲方向乙方提供本单位产生的危险废物的数量、种类、成分及含量等有效资料，如因危险废物成分不实、含量不符导致乙方在存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由甲方负责。
- 4、甲方按照相关法规办理有关废物转移手续。
- 5、甲方负责运输，如因甲方原因造成的泄漏、污染事故责任由甲方承担。
- 6、甲方在库存达到5吨以上时，根据生产需要指定具体运输处理时间，并提前48小时以上电告乙方，运输工作结束，甲方收到乙方出具的有效票据后，十日内以支票或银行转账形式付清乙方所有费用。

（二）乙方责任

- 1、乙方凭甲方办理的危险废物转移联单及时进行固体废物的转移。
- 2、乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。
- 3、乙方负责危险废物进入处置中心后的卸车及清理工作。
- 4、乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害

甲方： 山东齐轮橡胶有限公司

乙方： 山东中再生环境科技有限公司

为加强危险废物、固体废物污染防治，进一步改善环境质量，保障环境安全、人民健康。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《山东省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》中的法律规定：产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定对废物进行安全处置，禁止擅自倾倒，堆放或擅自将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、处置的经营活动。省内各地市也相继出台了《危险废物转移联单管理办法》及《危险废物经营许可证管理办法》等环保法规。

根据以上法规，经甲乙双方友好协商，就甲方委托乙方集中收集、贮存、运输、安全无害化处置等事宜达成一致，签订以下协议条款：

一、 合作分工

危险废物、固体废物集中处置工作是一项关联性极强的系统工程，需要废物产生单位，收集、运输及最终处置单位密切配合，协调一致才能保证彻底杜绝污染隐患。为此双方须明确各自应当承担的责任与义务，具体分工如下：

（一）甲方：作为危险废物产生源头，负责安全合理地收集本单位产生的危险废物。

（二）乙方：作为危险废物的无害化处置单位，负责危险废物贮存及

化处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

三、危废名称、数量及处置价格

处置物重量、合同标底总额按照实际过磅据实计算，由双方签字生效。

四、本合同有效期限

本合同有效期限，自 2021 年 4 月 1 日 至 2022 年 4 月 1 日。

五、违约责任

双方应严格遵守本协议，若一方违约，要赔偿对方经济损失，双

危废名称	代码	形态	预处置量/年	处置价格	包装规格	运输价格
废矿物油	900-249-08	液态	实际数量	市场价格	槽罐装或 或者其他金属 包装	
废油桶	900-041-49	固态	实际数量	市场价格	金属包装	
废试剂瓶	900-047-49	固态	实际数量	市场价格		

方若有争议，按照《中华人民共和国合同法》有关规定协商解决，协商无法解决，则由协议签定地人民法院诉讼解决。

六、本协议自双方签字盖章之日起生效，一式四份，具有同等法律效力。甲乙双方各执一份，环保局备案各一份。

甲方：

乙方：合同专用章

授权代理人：

授权代理人：

联系电话：

联系电话：

2021 年 4 月 1 日

2021 年 4 月 1 日

博文环保

合同编号: BWHBKJ20210819-00-104

危险废物委托处置合同

甲 方: 山东齐轮橡胶有限公司

乙 方: 东营市博文环保科技有限公司

签约地点: 东 营

签约时间: 2021年8月19日

联系电话: 0536-8131515 公司地址: 山东省东营市广饶县大码头新材料工业园
共 4 页 第 1 页

博文环保

危险废物委托处置合同

甲方：山东齐轮橡胶有限公司

乙方：东营市博文环保科技有限公司

为加强危险废物、固体废物污染防治，进一步改善环境质量，保障环境安全、人民健康。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国危险废物污染防治法》、《危险废物转移联单管理办法》及《危险废物经营许可证管理办法》等法律法规的规定：产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定对废物进行安全处置，禁止擅自倾倒，堆放或擅自将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、处置的经营活动。

经甲乙双方友好协商，就甲方在生产过程中生产《国家危险废物名录》中规定的危险废物委托乙方集中收集、贮存、运输、安全无害化处置等环境服务事宜达成一致，签订以下协议条款：

一、合作与分工

危险废物集中处置工作是一项关联性极强的系统工程，需要废物产生单位，收集、运输及最终处置单位密切配合，协调一致才能保证彻底杜绝污染隐患。为此双方须明确各自应当承担的责任与义务，具体分工如下：

（一）甲方：

1、甲方作为危险废物产生源头，负责安全合理地收集本单位产生的危险废物，确保符合包装和安全运输要求。为乙方运输车辆提供方便，并负责危险废物的安全装车、过磅工作。

2、甲方提前7个工作日联系乙方承运，乙方确认符合承运要求，负责危险废物运输、接收及无害化处置工作。

（二）乙方：

作为危险废物的无害化处置单位，负责危险废物运输、贮存及安全无害化处置。

二、责任义务

（一）甲方责任

1、甲方负责对本单位产生的危险废物进行分类、收集并暂时贮存，收集和暂时贮存、装车过程中发生的污染事故及人身伤害由甲方负责。

2、甲方负责无泄露包装，并符合国家环保部标准要求及安全要求。需作好标识，如因标识不清、包装破损所造成的后果及环境污染由甲方负责。包装物不予返还。

3、甲方如实、完整的向乙方提供本单位产生的危险废物的数量、种类、成分及

联系电话：0536-8131515 公司地址：山东省东营市广饶县大码头新材料工业园
共4页第2页

博文环保

危险性等有效技术资料，如因危险废物成分不实、含量不符导致乙方在运输、存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由甲方负责。

4、甲方按照《危险废物转移联单管理办法》及相关法规办理有关废物转移手续。

5、甲方应于合同签订前支付乙方危险废物预处理费 2500 元，在合同期内可抵等额危险废物处理费，如合同期内未进行危废转移，危险废物预处理费不予返还。

6、甲方根据生产需要指定具体运输处理时间，并提前 5 天以上电告乙方，运输工作结束，乙方出具有效的危险废物转移资料、票据。

(二) 乙方责任

1、乙方在接到甲方运输通知后，凭甲方办理的危险废物转移联单及时安排车辆进行危险废物的转移。

2、乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。

3、乙方负责危险废物的运输工作，如因乙方原因在运输过程中造成的泄漏、污染事故责任由乙方承担。

4、乙方负责危险废物进入处置中心后的卸车及清理工作。

5、乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害化处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

三、危废名称、数量及处置价格

危废名称	危废类别	危废代码	形态	预委托处置数量(吨)	处置价格(含税)	包装规格	合同总额
废过滤棉	HW49	900-041-49	固态	以实际转移为准	转移时再议	吨包	/
废UV灯管	HW29	900-023-29	固态			吨包	/
油泥	HW08	900-200-08	固态			吨包	/

注：以上价格可随市场价格规律随时进行调整。

1、乙方对所处置的危险废物开具增值税专用发票。

2、处置危险废物的名称、代码、重量、状况、合同标底总额按照实际过磅据实计算，由双方签字生效。

3、甲、乙双方按照《山东省危险废物转移联单管理办法》实施交接，填写危险废物转移联单并盖章确认。乙方只对甲方按照《山东省危险废物转移联单管理办法》转移至乙方处置的危险废物负责，甲方其他转运的危险废物乙方对其概不负责。

4、处置地点：山东省东营市广饶县大码头新材料工业园。甲方距乙方处置中心距离 26 公里。

四、结算及付款方式

甲方收到乙方开具的增值税专用发票 10 日内，以电汇方式、银行承兑汇票、支票进行支付。

联系电话：0536-8131515 公司地址：山东省东营市广饶县大码头新材料工业园

共 4 页 第 3 页

博文环保

乙方账户如下:

单位名称: 东营市博文环保科技有限公司

帐号: 9050 1053 0484 2050 0025 97

开户银行: 山东广饶农村商业银行股份有限公司大码头支行

税号: 91370523MA3MN39L5U

五、本合同有效期

1、甲乙双方合同签订后五个工作日内, 双方安排专人对危废处置合同及乙方授权业务人员的真实性进行互访(乙方固定电话: 0536-8131515), 甲乙双方核实确认后方可进行危险废物转移申请。未经真实性核实的合同, 乙方有权拒绝执行。

2、本合同有效期壹年, 自 2021 年 8 月 19 日至 2022 年 8 月 18 日。

六、违约责任

1、双方应严格遵守本协议, 若一方违约, 要赔偿对方经济损失, 承担违约责任。

2、如甲方逾期支付处置费, 每逾期一天, 按应付处置金额的万分之五向乙方支付违约金。

3、双方若有争议, 按照《中华人民共和国民法典》有关规定协商解决, 协商无法解决, 则由乙方所在地人民法院诉讼解决

七、合同生效

本协议自双方签字盖章之日起生效, 一式陆份, 具有同等法律效力。甲乙双方各执贰份, 当地环保局备案贰份。甲乙双方共同履行合同, 环保局监督。

七、未尽事宜: 协商解决

甲方(盖章): 山东齐轮橡胶有限公司 乙方(盖章): 东营市博文环保科技有限公司

电话/传真:

电话/传真: 0536-8131515

邮箱:

邮箱:

地址:

地址: 山东省东营市广饶县大码头新材料工业园石大路以北

业务主管(签字):

业务主管(签字):

授权代理人:

授权代理人:

联系电话:

联系电话:

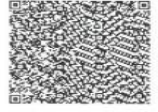
签订日期: 2021 年 8 月 19 日

签订日期: 2021 年 8 月 19 日

联系电话: 0536-8131515 公司地址: 山东省东营市广饶县大码头新材料工业园

共 4 页第 4 页

附件 3 危废接收单位资质

	
营 业 执 照	
(副 本) 2-2	
	
扫描二维码登录 国家企业信用 信息公示系统 了解、多登记、 备案、许可、监 管信息	
统一社会信用代码	91370305494238579T
名 称	山东中再危废物流有限公司
类 型	其他有限责任公司
法定代表人	刘孝刚
经营范围	危险废物运输、危险货物运输（2类、3类、4类、6类、8类、9类），罐式普通货运。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。
注册 资 本	壹仟柒佰伍拾万元整
成 立 日 期	2014 年 05 月 27 日
营 业 期 限	2014 年 05 月 27 日 至 年 月 日
住 所	山东省淄博市临淄区敬仲镇钓鱼台村村西300米路南
登 记 机 关	
2020 年 01 月 22 日	
	

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

危险废物 经营许可证

(临时)

编号:临环 3713270034

法人名称:山东中再生环境科技有限公司

法定代表人:李家荣

住所:临沂市临港经济开发区壮岗镇化工园区黄海十路

经营设施地址:临沂市临港经济开发区壮岗镇化工园区黄海十路

核准经营方式:收集、贮存、处置***

核准经营危险废物类别及规模:

焚烧类: HW02 医药废物, HW03 废药物、药品, HW04 农药废物; (263-001-04 至 263-007-04) (废农药剂和废水分离后产生的废物); 263-008-04 至 263-012-04, 900-003-04, HW05 木材防腐剂废物, HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物, HW07 热处理含氮废物; (336-001-07 至 336-005-07, 336-049-07), HW08 废矿物油与含矿物油废物, HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液, HW11 糖(蜜)蜜残渣, HW12 染料、涂料废物; (264-002-12 至 264-008-12, 264-011-12 至 264-013-12, 221-001-12, 900-250-12 至 900-256-12, 900-299-12), HW13 有机溶剂废物, HW14 新化学物质废物, HW16 感光材料废物, HW17 表面处理废物 (336-052-17, 336-054-17, 336-055-17, 336-057-17, 336-058-17, 336-060-17, 336-063-17, 336-064-17, 336-067-17, 336-069-17, 336-101-17), HW18 焚烧处置残渣; (772-003-18, 772-005-18), HW19 含金属废液废物; (900-020-19), HW21 含铅废物; (193-001-21, 193-002-21), HW23 含砷废物; (336-103-23), HW27 含锡废物 (261-046-27, 261-048-27), HW31 含铜废物; (900-025-31, 384-004-31, 421-002-31), HW33 无机氟化物废物; (092-003-33, 900-027-33, 900-028-33, 900-029-33), HW34 废酸; (251-014-34, 900-349-34), HW35 废碱; (251-015-35, 900-399-35), HW36 石棉废物 (900-030-36), HW37 有机磷化合物废物, HW38 有机氯化物废物, HW39 含砷废物, HW40 含氟废物, HW45 含有机过氧化物废物, HW46 含镍废物; (900-037-46, 261-087-46, 394-005-46), HW47 含钒废物 (261-088-47), HW49 其他废物; (900-039-49 至 900-042-49, 900-044-49 至 900-047-49, 900-999-49), HW50 废催化剂; (251-016-50 至 251-019-50, 261-151-50 至 261-183-50, 263-013-50, 271-006-50, 275-009-50, 276-006-50, 772-007-50, 900-048-50) (有资质); 900-049-50) 33100 吨/年。
 填埋类: HW02 医药废物; (271-001-02, 271-003-02, 271-004-02, 272-001-02, 275-001-02, 275-002-02, 275-004-02, 275-005-02, 276-001-02), HW04 农药废物; (263-002-04, 263-004-04, 263-006-04, 263-008-04, 263-010-04, 263-011-04, 263-012-04), HW05 木材防腐剂废物; (201-001-05, 201-002-05, 201-003-05, 256-002-05), HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物; (900-405-06, 900-407-06, 900-408-06, 900-409-06, 900-410-06), HW07 热处理含氮废物; (336-001-07 至 336-005-07, 336-049-07), HW08 废矿物油与含矿物油废物; (071-002-08, 072-001-08, 251-003-08, 900-210-08, 900-213-08, 900-222-08), HW11 糖(蜜)蜜残渣; (252-007-11 至 252-009-11, 252-010-11, 252-015-11, 252-016-11, 450-002-11, 261-007-11, 261-008-11, 261-016-11, 900-013-11), HW12 染料、涂料废物; (264-002-12 至 264-008-12, 264-011-12, 264-012-12), HW13 有机溶剂废物; (265-103-13, 265-104-13, 900-015-13), HW14 新化学物质废物; (900-017-14), HW16 感光材料废物; (266-010-16), HW17 表面处理废物; (336-050-17 至 336-054-17, 336-056-17, 336-057-17, 336-101-17), HW18 焚烧处置残渣, HW19 含金属废液废物, HW20 含镍废物, HW21 含砷废物, HW22 含铜废物; (304-001-22, 321-101-22, 321-102-22, 397-005-22, 397-051-22), HW23 含铅废物, HW24 含镉废物, HW25 含铬废物, HW26 含钒废物, HW27 含锡废物, HW28 含锑废物, HW29 含钼废物; (072-002-29, 091-003-29, 092-002-29, 231-007-29, 261-051-29, 261-052-29, 261-054-29, 265-004-29, 321-103-29, 384-003-29, 401-001-29, 900-023-29, 900-024-29, 900-452-29), HW31 含铜废物; (304-002-31, 312-001-31, 384-004-31, 393-001-31, 421-001-31) (酸液除外), 900-025-31), HW33 无机氟化物废物; (092-003-33, 900-027-33, 900-028-33, 900-029-33), HW34 废酸; (251-014-34, 261-057-34, 900-349-34), HW35 废碱; (251-015-35, 261-059-35, 900-399-35), HW36 石棉废物, HW37 有机磷化合物废物; (261-063-37), HW38 有机氯化物废物; (261-069-38, 261-140-38), HW39 含砷废物; (261-070-39, 261-071-39), HW40 含镍废物; (261-072-40), HW45 含有机过氧化物废物; (261-080-45, 261-081-45, 261-084-45, 261-086-45), HW46 含铜废物, HW47 含锡废物, HW48 有色金属冶炼废物; (091-001-48, 091-002-48, 321-002-48 至 321-014-48, 321-016-48 至 321-025-48, 321-027-48 至 321-030-48, 323-001-48), HW49 其他废物; (900-039-49 至 900-042-49, 900-044-49 至 900-047-49, 900-999-49), HW50 废催化剂; (251-016-50 至 251-019-50, 261-151-50 至 261-183-50, 263-013-50, 271-006-50, 275-009-50, 276-006-50, 772-007-50, 900-048-50, 900-049-50) 13450 吨/年***

主要处置方式:焚烧、填埋***

有效期限:2020年7月13日至2021年7月12日

发证机关(公章)

2020年7月13日

临沂市生态环境局 印制

	
营业执照	
(副本) 1-1	
	
扫描二维码登录 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息	
统一社会信用代码	91370523MA3MN39L5U
名称	东营市博文环保科技有限公司
类型	其他有限责任公司
法定代表人	王秀中
经营范围	环保技术开发、转让、咨询服务，危险废物经营。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
注册资本	叁仟叁佰叁拾叁万叁仟元整
成立日期	2018年 01 月 30 日
营业期限	2018 年 01 月 30 日至 年 月 日
住所	山东省东营市广饶县大码头新材料工业园石大路以北
登记机关	
	
2020 年 07 月 02 日	

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

东营市生态环境局

东环评函〔2020〕04号

关于东营市博文环保科技有限公司东营市固体废物处置中心项目稳定化/固化和安全填埋进行试生产申请的复函

东营市博文环保科技有限公司：

你公司报送的《东营市博文环保科技有限公司关于东营市固体废物处置中心项目进行试生产的申请》（博环科发〔2020〕03号）已收悉。市生态环境局广饶县分局于2020年7月7日进行了现场踏勘并出具了初审意见。根据《山东省环境保护厅关于危险废物利用处置建设项目环保设施竣工验收前危险废物经营许可证有关问题的复函》（鲁环函〔2016〕112号），我局进行了现场查看，经研究函复如下：

一、该项目位于广饶县大码头新材料工业园。项目主要包括焚烧处理系统、物化处理系统、稳定化/固化处理系统和安全填埋系统。2018年10月，原东营市环境保护局出具了《关于东营市博文环保科技有限公司东营市固体废物处置中心项目环境影响报告书的批复》（东环审〔2018〕33号），因建设过程中发生调整编制了环境影响补充报告，2019年12月，我局出具了《关于东营市博文环保科技有限公司东营市固体废物处置中心项目环境影响补充报告备案意见》（东环建备〔2019〕28号）。根据

原环评以及补充报告，该项目焚烧处理规模为 30000 t/a，物化处理规模为 60000t/a（包括含油废水处理系统 10000t/a、废乳化处理系统 10000t/a、工业有机废液处理系统 15000t/a、工业无机废液处理系统 25000t/a），稳定化/固化以及安全填埋规模为 80000t/a。该项目处理类别包括 HW02-HW09（不含 HW07 液体废物）、HW10-HW14（不含 HW10（900-008-10））、HW16-HW31、HW34-HW40、HW45-HW50 等 42 大类。经检查，该项目物化处理系统以及配套的物化处理系统废水处理设施纳入二期工程另行建设，焚烧处理及余热回收系统现正在安装建设，预计 9 月份投运。目前 80000t/a 稳定化/固化处理系统、安全填埋区（I-1、I-2、I-6 区，有容库容 270818m³）、150m³/d 渗滤液及生产废水处理系统以及相应的储运系统、污染防治设施已经建设完成，150m³/d 渗滤液及生产废水处理系统出水回用于稳定化/固化处理系统，不外排；污水处理站废气不再单独建设废气处理设施，而是与盐类及炉渣仓库共用一套废处理系统，你公司配套了相关危险废物管理制度、台账。该项目稳定化/固化和安全填埋基本具备危险废物的收集、贮存和处置条件。

二、根据原环评以及补充报告，我局原则同意你可以收集、贮存和处置送入稳定化/固化和安全填埋处理的 38 个类别的危险废物：HW02（医药废物）、HW04（农药废物）、HW05（木材防腐剂废物）、HW06（废有机溶剂与含有机溶剂废物）、HW08（废矿物油与含矿物油废物）、HW09（油/水、烃/水混合物或乳化液）、HW11（精（蒸）馏残渣）、HW12（染料、涂料废物）、HW13（有机树脂

类废物)、HW14(新化学物质废物)、HW16(感光材料废物)、HW17(表面处理废物)、HW18(焚烧处置残渣)、HW19(含金属羰基化合物废物)、HW20(含铍废物)、HW21(含铬废物)、HW22(含铜废物)、HW23(含锌废物)、HW24(含砷废物)、HW25(含硒废物)、HW26(含镉废物)、HW27(含锑废物)、HW28(含碲废物)、HW29(含汞废物)、HW30(含铊废物)、HW31(含铅废物)、HW34(废酸)、HW35(废碱)、HW36(石棉废物)、HW37(有机磷化合物废物)、HW39(含酚废物)、HW40(含醚废物)、HW45(含有机卤)、HW46(含镍废物)、HW47(含钡废物)、HW48(有色金属冶炼废物)、HW49(其他废物)、HW50(废催化剂)。收集、贮存和处置期间,你公司应进一步落实原环境影响报告书及批复、环境影响补充报告及备案意见要求,切实加强危险废物的收集、运输、贮存、处置等过程的管理,确保环境安全。

(一)严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定,在危险废物转移过程中严格执行危险废物转移联单制度。

(二)严格按照国务院《危险废物经营许可证管理办法》以及审批内容开展收集、贮存和处置活动,不得超范围、超规模、超期限经营。所经营的危险废物不得委托、转让、倒卖给无危险废物经营许可证的单位处置,建立完善危险废物管理台账,自觉接受生态环境部门监督管理。

(三)严格落实国家《危险废物规范化管理指标体系》中经

管单位各项管理规定，加强管理，按照有关规定及时向生态环境部门报告生产情况，严格控制环境污染。

(四)由市生态环境局广饶县分局负责该项目环境保护监督检查工作，督促落实项目原环境影响报告书及批复、环境影响补充报告及备案意见要求。

四、根据原环评以及补充报告，只能进入焚烧系统的HW03(废药物、药品)、HW07(热处理含氰废物，不含HW07液体废物)、HW10(多氯(溴)联苯类废物，不含900-008-10)、HW38(有机氟化物废物)等4个类别的危险废物待焚烧系统及其污染防治设施建成后重新向我局提出申请，同意后方可进行收集、贮存和处置。该项目物化处理系统以及配套的物化处理系统废水处理设施纳入二期工程建设，建成后另行申请试生产。你公司应按照有关要求办理建设项目竣工环境保护验收。如你公司处置危险废物的范围、规模、方式发生变化，必须重新报批环评，重新提出危险废物处置申请。



抄送：固废与化学品科 市生态环境局广饶县分局

附件 4 变更说明

变更说明

因公司发展需要，我公司原名山东海倍德橡胶有限公司已更名为山东齐轮橡胶有限公司，此次变更只涉及公司名称，公司变更后公司经营范围没有改变，不会影响到本公司整体的业务结构、职能等，原山东海倍德橡胶有限公司名下各类报告书等目前归山东齐轮橡胶有限公司所有。

特此说明

山东齐轮橡胶有限公司

2021年4月1日



附件 5 危废转移联单

编号: 2020370500007545

危险废物转移联单



一. 废物产生单位填写

产生单位 山东齐轮橡胶有限公司 单位盖章 电话 15854608323

通讯地址 大王镇青垦路 262 号 邮编 257300

运输单位 滨州市宝瑞物流有限公司 电话 18954338777

通讯地址 山东省滨州市滨城区黄河十五路渤海十五路路口向南 100 米路西 807 号 邮编

接受单位 山东方圆润滑油科技有限公司 电话 18663462222

通讯地址 山东省济南市莱芜高新区武当山路以西、精细化工与新材料产业园 邮编 271100

废物名称 废矿物油 类别编号 HW08(900-249-08) 数量 9.35 吨

废物特性 易燃性, 毒性 形态 液态 包装方式 其他(其它, 数量 52)

外运目的: 中转贮存 ☐ 利用 ☒ 处理 ☐ 处置 ☐

主要危险成分 多环芳烃、苯系物

禁忌与应急措施 放在阴凉地方。

应急设备 消防栓

发运人 李国峰 运达地 山东省济南市莱芜高新区武当山路以西、精细化工与新材料产业园 转移时间 2020-10-16

二. 废物运输单位填写

运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

第一承运人 滨州市宝瑞物流有限公司 运输时间 2020-10-16

车(船)型 汽车 牌号 鲁AAW 710 道路运输证号 371600900173

运输起点 东营市广饶县 经由地 东营、莱芜 运输终点 济南市莱芜高新 运输人签字 魏西水

第二承运人 / 运输时间 /

车(船)型 / 牌号 / 道路运输证号 /

运输起点 / 经由地 / 运输终点 / 运输人签字 /

三. 废物接受单位填写

接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

接受单位 山东方圆润滑油科技有限公司 经营许可证号 济南危证 03 号

接受人 元坤 接受日期 2020-10-24 签收量 9.35 吨

废物处置方式 利用 ☒ 贮存 ☐ 焚烧 ☐ 安全填埋 ☐ 其他 ☐

单位负责人签字 单位盖章 日期

打印时间: 2020-10-24 09:32:28

83

附件 6 专家评审意见及修改说明

《山东齐轮橡胶有限公司

固体废物环境影响专题报告》技术评估意见

山东齐轮橡胶有限公司根据国家法律法规和固体废物相关管理要求，组织编制了《山东齐轮橡胶有限公司固体废物环境影响专题报告》。2021 年 8 月 22 日，山东齐轮橡胶有限公司组织对固体废物环境影响专题报告进行了专家审查。与会专家和代表在听取了评价单位对“专题报告”主要内容的汇报，结合固体废物管理技术政策，经认真审议，形成如下意见：

一、企业固体废物总体概况

山东齐轮橡胶有限公司位于东营市大王镇东工业园区青垦路262号，公司现有项目为：新增280万条高性能半钢子午胎项目现状环境影响评估报告、100万条竞技赛车半热溶子午胎项目现状环境影响评估报告、年产75万条高性能全钢子午胎项目现状环境影响评估报告、年产270万套低碳绿色环保型半钢子午胎项目现状环境影响评估报告。

企业现固体废物发生如下变更：

（1）经现场勘查和企业提供资料，软水制备工艺由原来的树脂制备软水改为聚合氧化铝加入玻璃钢槽，用电溶解达到净化水源，净化后的水源可用于生产，无需使用软水。

（2）经现场勘查和企业提供资料，厂区不再使用抹布，故不再产生此类固废。

（3）经现场勘查和企业提供资料，大部分实验装置已经迁至山东华盛橡胶有限公司，现厂区仅进行简单的分析实验，试剂

全部利用，故厂区现仅产生废试剂瓶。

(4) 企业于2021年4月编制山东齐轮橡胶有限公司（橡胶制品行业）VOCs 综合治理“一企一策”方案，方案中计划于2022年对现有环保设备进行升级，升级后会产生废活性炭，环保设备升级运行后将会相应补充危废协议进行处置。

根据《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（鲁环办函[2016]141号），山东齐轮橡胶有限公司组织编制了固体废物环境影响专题报告，报有审批权环保部门的环评、固废管理科（处）和项目所在地环境监察、固废管理机构备案。

二、报告编制总体评价

专题报告按照《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（鲁环办函[2016]141号）要求，结合危险废物管理名录，对山东齐轮橡胶有限公司从生产原料、生产工艺过程、污染治理等全过程进行了固体废物分析，并按照名录进行了识别，分析数据较为翔实，报告编制较为规范，对固体废物的定性结论较为可信。在按照专家评审修改意见认真修改补充完善后，可报相关环境保护主管部门备案，作为项目固体废物环境管理的依据。

三、修改意见

1、进一步完善厂区一般固废暂存场设置情况，补充现场照片。

2、进一步核实厂区一般固废现阶段的产生情况，是否产生废垫布、废含油抹布。

3、进一步核实危险废物产生环节及产生量，核实废水治理过程中是否产生油泥。

4、进一步核实厂区软水制备工艺，是否会产生废树脂。

5、本次固体废物环境影响专题报告只针对目前原料、产品方案和现有工艺设备、储运设施，如果原料、产品方案变化，或者增加工艺，需要重新进行分析。

专家组

2021年8月22日

山东齐轮橡胶有限公司 固体废物环境影响专题报告评审意见修改说明

(1) 进一步完善厂区一般固废暂存场设置情况，补充现场照片；

修改说明：已补充，详见附图 3，P42。

(2) 进一步核实厂区一般固废现阶段的产生情况，是否产生废垫布、废含油抹布；

修改说明：已核实，厂区不产生废垫布和废含油抹布。

(3) 进一步核实危险废物产生环节及产生量，核实废水治理过程中是否产生油泥；

修改说明：已核实，产生，油泥产生量为 0.5t/a，已签订危废协议，见附件 2。

(4) 进一步核实厂区软水制备工艺，是否会产生废树脂；

修改说明：已核实，厂区软水制备工艺由原来的树脂制备软水改为聚合氧化铝加入玻璃钢槽，用电溶解达到净化水源，净化后的水源可用于生产，无需使用软水。

山东齐轮橡胶有限公司固体废物环境影响专题报告

审查小组名单

序号	姓名	单位	职务（职称）	联系电话	签字
1	尚凡一	东营市总量控制办公室	高级工程师	15698086763	
2	钟华东	东营市化工专项行动办	高级工程师	18865460031	
3	宋延博	胜利油田检测评价研究有限公司	高级工程师	18654612168	